



Governo do Estado de Mato Grosso  
SECEL - Secretaria de Estado de Cultura, Esporte e Lazer

## AVISO DE RESULTADO DE LICITAÇÃO

### PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2022/SECEL Processo Administrativo SECEL-PRO-2021/00238

O **Pregoeiro Oficial** da Secretaria de Estado de Cultura, nomeado pela Portaria nº 139/2022/SECEL, de 1º de novembro de 2022, publicado no Diário Oficial de 1º de novembro de 2022, vem a público divulgar o resultado da sessão de licitação na modalidade **Pregão**, na forma **Eletrônica**, nº **009/2022/SECEL**, processo **SECEL-PRO-2021/00238**, o qual tem por objeto a *“Contratação de pessoa jurídica para a realização de 02 (duas) edições presenciais da Maratona de Negócios Criativos, sendo uma direcionada para as artes cênicas e outra para a música. Cada uma delas será formada por 01 (uma) palestra com duração de 1h30 minutos, 02 (duas) oficinas com duração de 6h cada e 48h horas de consultorias individuais, que serão divididas em 04 (quatro) temas com 12h para cada, conforme especificações e condições constantes neste edital e seus anexos”*.

LOTE	EMPRESA VENCEDORA	CNPJ/MF	VALOR TOTAL (R\$)
1	EVENTUAL LIVE MARKETING LTDA	04.433.214/0001-02	R\$ 179.933,50
<b>VALOR TOTAL</b>	<b>R\$ 179.933,50</b> (cento e setenta e nove mil, novecentos e trinta e três reais e cinquenta centavos)		

Cuiabá/MT, 30 de novembro de 2022.

**Fabio Soares de Sousa**  
Pregoeiro Oficial  
Portaria nº 139/2022/SECEL  
(assinado eletronicamente)