



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 003/2021
SECRETARIA DE ESTADO DE CIENCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: N° 003/2021/SECITECI.

PROCESSO N° 166918/2021/SECITECI.

PREGÃO N° 006/2021/SECITECI.

Pelo presente instrumento, o Estado de Mato Grosso, através da **SECRETARIA DE ESTADO DE CIENCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO**, inscrito no CNPJ/MF nº 03.507.415/0024-30, com sede na Rua Mistral, nº 457, Bairro: Jardim Bom Clima, Cuiabá-MT, neste ato representado pelo Senhor Secretário de Estado de Ciência, Tecnologia e inovação, **NILTON BORGES BORGATO**, brasileiro, portador da cédula de identidade n.º 821192 SSP-MT e do CPF sob n.º 459.769.531-15 **RESOLVE REGISTRAR OS PREÇOS** das empresas abaixo relacionadas, nas quantidades estimadas e indicadas abaixo, de acordo com as classificações obtidas nos lotes, atendendo as condições, as especificações técnicas e as propostas oferecidas na licitação regulamentada pelo edital e anexos do **PREGÃO ELETRÔNICO N° 006/2020/SECITECI**, do tipo **MENOR PREÇO (POR LOTE)**, **PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 166918/2021/SECITECI**, independentemente de transcrições, constituindo esta **ATA DE REGISTRO DE PREÇO** documento vinculativo e obrigacional às partes.

EMPRESA	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA		
CNPJ	04.869.711/0001-58		
ENDEREÇO	RUA 13 QD 10 LT 19 PÓLO INDUSTRIAL GOIÁS, CEP: 74985-174, APARECIDA DE GOIÂNIA/GO		
REPRESENTANTE	JOÃO FRANCISCO MENDES		
RG:	12.209.316-1 SSP-SP	CPF:	046.195.278-58
TELEFONE	(62) 3625-5222 (62) 99972-4029		
E-MAIL	licitacao@flexibase.com.br; licitacao2@flexibase.com.br		

EMPRESA	FLEXIMADE COMERCIO E SERVIÇOS DE MOVEIS LTDA		
CNPJ	24.120.787/0001-93		
ENDEREÇO	AVENIDA WALTER CARNEIRO MACHADO, SN, QUADRA02 LOTE 03 SALA 10 SETOR PROGRESSO, CEP: 75.375-000, SANTO ANTONIO DE GOIAS/GO.		
REPRESENTANTE	LUKAS ANDRADE DE DEUS		
RG:	5528944 - PCGO	CPF:	02869329113
TELEFONE	(62)99814-4866		
E-MAIL	licitacao@fleximade.com.br; documentacao@fleximade.com.br		

EMPRESA	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA		
CNPJ	09.634.971/0001-68		
ENDEREÇO	AV. HIST. RUBENS DE MENDONÇA N° 2368, SALA 1001, EDIFÍCIO TOP TOWER CENTER BAIRRO BOSQUE DA - SAÚDE – CEP: 78.050-000 – CUIABÁ/MT		
REPRESENTANTE	DINIZ FERNANDO PEREIRA		
RG:	RNE-W618661 - J DE/DPMAF	CPF:	518.893.748-49
TELEFONE	(65) 98111-0399 (65) 8111-0399.		



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

E-MAIL	DINIZPEREIRA@TERRA.COM.BR
---------------	---------------------------

EMPRESA	SPLENDOR COMÉRCIO, SERVIÇO E INOVAÇÃO EIRELI		
CNPJ	33.386.926/0001-16		
ENDEREÇO	AV.ARCHIMEDES PEREIRA LIMA, Nº 2500 QUADRA 50, LOTE 05, SANTA CRUZ, CEP: 78068-335, CUIABÁ/MT		
REPRESENTANTE	VANESSA CRUZ CORREA		
RG:	26451662 SSP/MT	CPF:	061.177.531-01
TELEFONE	(65) 3055-0201		
E-MAIL	SPLENDORCOMERCIO@GMAIL.COM		

Sujeitam-se as partes às normas constantes da Constituição Federal de 1988, Lei Federal nº 8666/93 e suas eventuais alterações, Lei Federal nº 10.520/02, Decreto Estadual no. 840/2017 Consolidado, Decreto Federal 10.024/2019, lei Complementar 123/2006 e LC 147/2014, Decreto Estadual nº 8.199/2006 e alterações e Decreto Estadual 635/2007 e, subsidiariamente a Lei nº 8.666/1993, sem prejuízo de outras normas aplicáveis.

DO OBJETO

1.1. Esta Ata possui o objetivo de Registro de Preços para futura aquisição de mobiliários escolares, para atendimento às Escolas Técnicas Estaduais da Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação - SECITECI, conforme quantitativo, especificações e demais informações constantes nesta Ata de Registro de Preço.

LOTE 1 – AMPLA CONCORRÊNCIA						
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101213	CADEIRA GIRATORIA EM TECIDO COM BRAÇOS. ENCOSTO: ESPALDAR MÉDIO, COM LARGURA DE 435 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 490MM. ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADO/MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM POLIPROPILENO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 10 MM; O ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLORO FLUO CARBURETO), DENSIDADE DE NO MÍNIMO 50 KG/M ³ ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, SEM USO DO PERFIL DE PVC, REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM ² , COM MÍNIMO DE 12 MM; O ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, DENSIDADE DE NO MÍNIMO 50 KG/M ³ , ESPESSURA MÍNIMA DE 50MM. LARGURA DE 470 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 470 MM, NO MÍNIMO; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC, REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. ACABAMENTO: A FIXAÇÃO DO ASSENTO A ESTRUTURA DA CADEIRA SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼ CRAVADAS	UN	192	R\$ 849,00	R\$ 163.008,00

DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889
374849

Assinado de forma
digital por DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889374849
Dados: 2021.12.21
14:22:05 -04'00"

mt.gov.br



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	<p>NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO. MECANISMO: SUPORTE PARA ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA EM TUBO DE AÇO SECCÃO OVAL MEDINDO 18X43MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,5 MM, POSSUI CHAPA DE FIXAÇÃO CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM FUROS PARA FIXAR NA ESTRUTURA DO ENCOSTO. PERMITE A REGULAGEM VERTICAL DO ENCOSTO EM RELAÇÃO AO ASSENTO NUM CURSO MÍNIMO DE 63 MM, SEM A NECESSIDADE DO USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS, CAPA DE PROTEÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA/INCLINAÇÃO DO ENCOSTO E ALTURA DO ASSENTO, ESTAMPADO EM AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM, PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM. O MECANISMO É DOTADO DE CONTATO PERMANENTE QUE PERMITE REGULAGEM DE ÂNGULOS E ALTURA DO ENCOSTO, POSSUI A PARTE TRASEIRA PROTEGIDA POR CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO. O ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO É MÍNIMO DE -8° E MÁXIMO DE 25°, ACIONADO POR UMA ÚNICA ALAVANCA, O SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO É COMANDADO POR MEIO DE MOLAS CONFECCIONADAS EM AÇO DE 5 MM DE DIÂMETRO E LÂMINAS DE AÇO COM 1,20MM DE ESPESSURA. O ACIONAMENTO DA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO SERÁ POR MEIO DE ALAVANCA INDEPENDENTE ALAVANCAS EM AÇO COM DIÂMETRO DE 8 MM E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. O MECANISMO PERMITE TAMBÉM A REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM PASSO DE 6 EM 6 MM, CURSO TOTAL MÍNIMO DE 72 MM, ATRAVÉS DE UM SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM COLUNA EM AÇO, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 28 MM, BUCHA GUIA DO SISTEMA GIRATÓRIO COM REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E SUAVIDADE NO MOVIMENTO GIRATÓRIO; PISTÃO A GÁS DE CORPO METÁLICO EM TUBO DE AÇO Ø28MM TRATAMENTO CROMADO DIN 4550 CLASSE 3, PINTADA EM TINTA PÓ EPÓXI. CAPA TELESCÓPICA DE 03 ESTÁGIOS, INJETADA EM POLIPROPILENO COM Ø 57 MM NA PARTE SUPERIOR E Ø 71 MM NA PARTE INFERIOR E ALTURA DE 317 MM PROPORCIONA ACABAMENTO E PROTEÇÃO À COLUNA DE REGULAGEM, SENDO TAMBÉM UM ELEMENTO ESTÉTICO ENTRE A BASE E O MECANISMO DA CADEIRA. POSSUI EFICIENTE SISTEMA DE FIXAÇÃO NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, EVITANDO QUE SE DESPRENDA DURANTE O USO DA CADEIRA. BASE: EM AÇO TUBULAR QUADRADO ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO PINTADAS COM TINTA PÓ EPÓXI REVESTIDA COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO. 05 RODÍZIOS DUPLOS COM CAPAS E RODAS INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA POLIAMIDA 6, NA COR PRETO RESISTENTE À ABRASÃO SEM SOFRER ANORMALIDADES; ESTRUTURA COM 63MM DE ALTURA X 55MM DE LARGURA. APOIA BRAÇOS: EM POLIAMIDA 6 COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, INJETADOS SOB PRESSÃO, E BOTÃO DE ACIONAMENTO INJETADO EM POLIACETAL COPOLÍMERO; SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA COM 7 POSIÇÕES, FIXAÇÃO NO ASSENTO, ATRAVÉS DE 03 PARAFUSOS (BSW ¼ OU M6). ACABAMENTO TEXTURIZADO. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13962:2018; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. UNIDADE.</p>				
--	---	--	--	--	--

LOTE 2 – EXCLUSIVO ME/EPP						
FLEXIMADE COMERCIO E SERVIÇOS DE MOVEIS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101322	CADEIRA FIXA EXECUTIVA SEM BRAÇOSASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO EM MADEIRA MULTILAMINADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM. COM ALTO GRAU DE DUREZA E ESPESSURA MÁXIMA DE 2 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, ISENTO DE CFC,	UN	144	R\$ 430,00	R\$ 61.920,00

DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889
374849

Assinado de forma
digital por DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889374849
Dados: 2021.12.21
14:22:27 -04'00'

mt.gov.br



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

		<p>DENSIDADE DE NO MÍNIMO 50 KG/M³, ESPESSURA MÍNIMA DE 50MM. LARGURA DE 470 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 470 MM. CAPA DE PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC. ENCOSTO: ESPALDAR MÉDIO, COM LARGURA DE 435 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 490MM. ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADO/MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM POLIPROPILENO NATURAL 10 MM; O ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, BAIXA FLAMABILIDADE, DENSIDADE DE NO MÍNIMO 50 KG/M³ ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MM. CAPA DE PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO, SEM USO DO PERFIL. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. A FIXAÇÃO DO ASSENTO À ESTRUTURA DA CADEIRA SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼ CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, PRODUZIDAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA DE ¼, POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO. DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG EM TODOS OS LOCAIS ONDE HOUVER SOLDA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO QUE POSSA PREPARAR A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA EPÓXI PÓ. ESTRUTURA E MECANISMOS: LÂMINA PARA SUPORTE DO ENCOSTO COM VINCO EM CHAPA DE AÇO DE 6,00MM, DOBRADA, COM ÂNGULO INTERNO DE 95°. POSSUI EM SUA PARTE SUPERIOR CHAPA DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO COM FUROS PARA FIXAR NA ESTRUTURA DO ENCOSTO E ASSENTO. A FIXAÇÃO DA LÂMINA AO ASSENTO E ENCOSTO SE DÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼, POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO; BASE FIXA CONSTITUÍDA POR UMA ESTRUTURA CONTÍNUA EM BALANÇO, EM TUBO DE AÇO #13, COM SECÇÃO CIRCULAR DIÂMETRO DE 1. FIXADA A FLANGE POR MEIO DE SOLDA MIG. A FLANGE DEVE SER ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO 3MM, MEDINDO 195X230MM; NA PARTE INFERIOR DA ESTRUTURA DEVE CONTER QUATRO SAPATAS EM POLIPROPILENO PARA TUBO CIRCULAR, FIXADAS POR REBITE 4X19 EM ALUMÍNIO. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA ESTRUTURA DA CADEIRA SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼, CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, PRODUZIDAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA, POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO; APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13962:2018; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. UNIDADE.</p>			
--	--	--	--	--	--

LOTE 3 – AMPLA CONCORRÊNCIA						
SPLENDOR COMÉRCIO, SERVIÇO E INOVAÇÃO EIRELI						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101214	POLTRONA DIRETOR BASE GIRATÓRIA CROMADO. ASSENTO E ENCOSTO: POLTRONA COM ESPALDAR ALTO, ASSENTO E ENCOSTO CONSTITUÍDO EM CONCHA ÚNICA. ESTRUTURA EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE, COM APOIO LOMBAR, A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM ² , COM ESPESSURA MÍNIMA DE 15 MM; CONTRACAPA EM PEÇA ÚNICA PARA ENCOSTO E ASSENTO CONFECCIONADA EM MADEIRA COMPENSADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6 MM, REVESTIDA EM COURO NATURAL; O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA LAMINADA COM ALTA DENSIDADE, COM 50 MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO, REVESTIDO EM COURO NATURAL; LARGURA DO ASSENTO 540 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 475 MM, NO MÍNIMO; LARGURA DO ENCOSTO 520 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 620 MM, NO MÍNIMO. ESTRUTURA E MECANISMOS: MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA E RECLINAÇÃO DO ASSENTO, ESTAMPADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1009/1010 FQDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM E PLACA DO	UN	56	R\$ 2.379,91	R\$ 133.275,00

DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889
374849

Assinado de forma
digital por DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889374849
Data: 2021.12.21
14:22:49 -04'00'

mt.gov.br



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ci4ncia, Tecnologia e Inova4o

	<p>CONE MORSE INJETADA EM ALUMÍNIO. ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE NO MÍNIMO 80µM E ACOPLAMENTO À FURAÇÃO DO ASSENTO MEDINDO 200X195MM. POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DE INCLINAÇÃO POR MEIO DE UM MANÍPULO EXCLUSIVO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO, O INTERVALO DE RECLINAÇÃO DO ASSENTO É MÍNIMO DE 3 E MÁXIMA DE 20 GRAUS, COM BLOQUEIO EM 5 POSIÇÕES, ACIONADA POR ALAVANCA EXCLUSIVA LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO, A REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO É ACIONADA POR ALAVANCA EXCLUSIVA LOCALIZADA AO LADO DIREITO DO MECANISMO. AS ALAVANCAS SÃO CONFECCIONADAS EM AÇO SAE 1010 COM DIÂMETRO DE 8 MM E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO. O MECANISMO POSSUI PONTO DE GIRO AVANÇADO EM 165 MM EM RELAÇÃO AO EIXO DE GIRO HORIZONTAL, COM SISTEMA ANTISHOCK, PROPORCIONANDO EXCELENTE CONFORTO AO USUÁRIO DA CADEIRA; COLUNA DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO POR ACIONAMENTO A GÁS, COM CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM NO MÍNIMO. CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR NBR6591 SAE 1008/1010 BFDQ 50,80X1,5MM, MONTADA COM PISTÃO A GÁS CLASSE 3 E Ø 28MM, COM CONIFICAÇÃO 1 26,16 INFERIOR E SUPERIOR. POSSUI BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM ALTURA DE 100MM, INJETADA RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DA ALTURA E SUAVIDADE NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, CALIBRADA COM PRECISÃO DE AJUSTE H7 (0,02MM). FOSFATIZADA E PINTADA EM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE TINTA ENTRE 80 A 120µM; CAPA TELESCÓPICA DE 03 ESTÁGIOS, INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO COM Ø 57 MM NA PARTE SUPERIOR E Ø 71 MM NA PARTE INFERIOR E ALTURA DE 317 MM PROPORCIONA ACABAMENTO E PROTEÇÃO À COLUNA DE REGULAGEM, SENDO TAMBÉM UM ELEMENTO ESTÉTICO ENTRE A BASE E O MECANISMO DA CADEIRA. POSSUI EFICIENTE SISTEMA DE FIXAÇÃO NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, EVITANDO QUE SE DESPRENDA DURANTE O USO DA CADEIRA, DEIXANDO APARECER O PISTÃO E PERDENDO, CONSEQUENTEMENTE, TANTO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO COMO A ESTÉTICA; BASE: EM ALUMÍNIO COMPOSTA POR 05 PATAS CONFECCIONADAS EM AÇO TUBULAR 1008/1010 COM SECCÃO ELÍPTICA. AS PATAS SÃO SOLDADAS EM LUVA DE AÇO SAE 1045. POSSUI BUCHAS PARA ENCAIXE DE RODÍZIOS CONFECCIONADO EM AÇO E ACABAMENTO NA UNIÃO DAS PATAS À LUVA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO. DIÂMETRO TOTAL DE 685MM E ALTURA SEM RODÍZIOS DE 174MM; RODÍZIO DUPLO, COM CAPAS E RODAS INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA POLIAMIDA 6. A HASTE É CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1006/1008 COM TRATAMENTO SUPERFICIAL ZINCADO E DIÂMETRO DE 11 MM EIXO EM AÇO 1010/1020, RODAS COM DIÂMETRO DE 50MM. POSSUI LUBRIFICAÇÃO INTERNA PERMANENTE E CAPA DE ACABAMENTO QUE ENVOLVE O EIXO; A FIXAÇÃO DA CONCHA ÚNICA A ESTRUTURA DA CADEIRA SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼ CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, PRODUZIDAS EM AÇO 1020 ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA DE ¼, POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO. BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM ALUMÍNIO 6X55MM, APOIO EM ESPUMA INTEGRAL DE POLIURETANO SEMIRRÍGIDO, INJETADO. ACABAMENTO E PINTURA: DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG EM TODOS OS LOCAIS ONDE HOVER SOLDA. UNIDADE.</p>				
--	--	--	--	--	--

LOTE 4 - EXCLUSIVO ME/EPP						
SPLENDOR COMÉRCIO, SERVIÇO E INOVAÇÃO EIRELI						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ci4ncia, Tecnologia e Inova4o

1	1098626	<p>POLTRONA GIRAT3RIA ESPALDAR ALTO, TIPO DIRETOR, COM BRA4OS, BASE EM ALUM3NIO, ASSENTO ESTOFADO E ENCOSTO EM TELA. ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOL3MERO NA COR PRETA, ESSA ESTRUTURA POSSUI TR3S BARRAS MET3LICAS SOBRE INJETADAS PARA REFOR4O DA ESTRUTURA. A ESTRUTURA DO ASSENTO PERMITE A FIXA4O DO MECANISMO E DOS BRA4OS EM DUAS POSI4OES. AS DIMENS3OES DA ESTRUTURA DE ASSENTO S3O 469MM DE PROFUNDIDADE E 482MM DE LARGURA E 4MM DE ESPESSURA. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEX3VEL CONFECCIONADA COM DOW QU3MICA, COM DENSIDADE 55 KG/M3 PODENDO PRESENTAR VARIA4O DE +/- 5%. ATENDEM AOS REQUISITOS DA NBR 9178:2003 REFERENTE A FLAMABILIDADE E S3O AUTO EXTINGU3VEIS. REVESTIMENTO EM COURO ECOL3GICO OU COURVIN. ENCOSTO: ESTRUTURA DO ENCOSTO CONFECCIONADA EM DUAS PARTES, SENDO: QUADRO EXTERNO DO ENCOSTO BAIXO, INJETADO EM POLIAMIDA 6 COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, O QUADRO POSSUI ACABAMENTO TEXTURIZADO E AS SEGUINTE DIMENS3OES: 474MM DE LARGURA X 469MM DE ALTURA. PAINEL INTERNO DO ENCOSTO EM TELA BAIXO, INJETADO EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, O PAINEL POSSUI ACABAMENTO TEXTURIZADO E AS SEGUINTE DIMENS3OES: 473MM DE LARGURA X 477MM DE ALTURA. O QUADRO SE FIXA AO PAINEL ATRAV3S DE PARAFUSOS E AUXILIA NA FIXA4O DA TELA DO ENCOSTO. TECIDO EM TELA CONFECCIONADO EM POLI3STER, COM FECHAMENTO EM Z3PER NA PARTE INFERIOR. ESTRUTURA E MECANISMOS: CONFECCIONADO COM CAIXA E DEMAIS COMPONENTES PARA FIXA4O DESTA EM CHAPA DE A4O (ABNT 1008-1012) COM ESPESSURA DE 3 MM, ACABAMENTOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOL3MERO. ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA EM P3 EP3XI. COM ACOPLAMENTO PARA FURA4O DO ASSENTO 200MMX153MM. SUA INCLINA4O M3NIMA 3 DE -2° E M3XIMA DE 20°. POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA ATRAV3S DA ALAVANCA LOCALIZADA AO DIREITO DO MECANISMO E ALAVANCA DE REGULAGEM DE TENS3O DE INCLINA4O POR MEIO DE UM MANIPULO EXCLUSIVO LOCALIZADO INTERNAMENTE 3 ALAVANCA DE REGULAGEM DE ALTURA. MECANISMO COM PONTO DE GIRO AVAN4ADO EM 105 MM AO DO EIXO DE GIRO HORIZONTAL, DOTADO DE SISTEMA ANTI-SHOCK PROPORCIONANDO ASSIM EXCELENTE CONFORTO. DOTADO DE BLOQUEIO NO MOVIMENTO DE INCLINA4O EM 4 POSI4OES POR MEIO DE UMA ALAVANCA EXCLUSIVA LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO. SISTEMA INTERNO DE TRANSFER3NCIA DE ESFOR4OS ATRAV3S DE ENGENAGENS PARALELAS INJETADAS EM POLIAMIDA 6 COM FIBRA E C3NICAS INJETADAS EM LIGA DE ZAMAC5 PARA REGULAGEM DE TENS3O, DISPOSITIVOS DE TRANSFER3NCIA DE MOVIMENTOS ATRAV3S DE ALAVANCAS DE A4O (ABNT 1008-1010) CONFORMADAS. ESTRUTURA DA BASE CONFECCIONADA EM LIGA DE ALUM3NIO, MOLDADA PELO PROCESSO DE INJE4O SOB ALTA PRESS3O. PERMITE JUN4O DE ROD3ZIOS OU SAPATAS PL3STICAS DESLIZANTES POR MEIO DE PINO DE ENCAIXE DE 11MM DE DI3METRO. A BASE POSSUI RAI0 DE 350,5MM (EIXO CENTRAL DA BASE 3 EXTREMIDADE DA PATA), RAI0 3TIL DE 338MM (EIXO CENTRAL DA BASE AO EIXO CENTRAL DE FIXA4O DO ROD3ZIO OU SAPATA) E ALTURA DE 79MM (PARTE INFERIOR DA PATA 3 PARTE SUPERIOR DO CONE MORSE DESPROVIDA DE ROD3ZIO OU SAPATA). A BASE POSSUI ACABAMENTO POLIDO. A COLUNA 3 CONFECCIONADA EM A4O TUBULAR NBR6591 SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80 X 1,50 MM, MONTADA COM PIST3O A G3S IMPORTADO CLASSE 3, COM DI3METRO EXTERNO DE 28 MM, COM CONIFICA4O 1026'16" INFERIOR (COLUNA) E SUPERIOR (PIST3O) E CURSO DE REGULAGEM MILIM3TRICA DE 100, 130 E 140 MM (NORMAIS DE LINHA), E CURSOS DE 200 E 270 MM(ESPECIAIS), BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRAT3RIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA INJETADA EM POM (POLI OXI METILENO - POLIACETAL COPOL3MERO), COM AJUSTE H7 (0,02 MM) , MATERIAL ESTE DE ALTA RESIST3NCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICA4O PR3PRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA</p>	UN	24	R\$ 1.164,96	R\$ 27.959,00
---	---------	--	----	----	--------------	---------------



Govorno do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ci4ncia, Tecnologia e Inova4o

		REGULAGEM DE ALTURA E SUAVIDADE NO MOVIMENTO GIRAT4RIO. TELESC4PIOS DE 3 EST4GIOS, INJETADO EM POLIPROPILENO COPOL4MERO COM 57MM (DI4M. SUP.) X 71MM (DI4M. INF.) X 317MM DE ALTURA. BRA4OS: BRA4O COMPOSTO POR DUAS PARTES, SENDO A ESQUERDA E A DIREITA, CORPO DO BRA4O CONFECCIONADO EM TUBO EL4PTICO EM A4O (ABNT 1006/1010) COM AS DIMENS4ES: 20MM X 45MM X 1,5MM, COM ACABAMENTO EM PINTURA EP4XI NA COR PRETA. O BRA4O POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA COM 7 POSI4OES, ATRAV4S DE BOT4O LOCALIZADO NA PARTE SUPERIOR FRONTAL DO BRA4O, NA POSI4O M4NIMA O BRA4O POSSUI 185MM DE ALTURA, NA POSI4O M4XIMA O BRA4O POSSUI 255MM DE ALTURA, EM RELA4O AO ASSENTO. O BRA4O POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE AFASTAMENTO DO ASSENTO, ATRAV4S DE ALAVANCA LOCALIZADA NA PARTE INFERIOR DO BRA4O. O BRA4O POSSUI CORPO PL4STICO INJETADO EM POLIAMIDA 6 COM REFOR4O INTERNO EM A4O ESTAMPADO E ACABAMENTO TEXTURIZADO, POSSUI TAMB4M APOIO DE BRA4O INJETADO EM PELE INTEGRAL POLIURETANO, COM ALMA EM PP COPOL4MERO E FIXADO NO BRA4O ATRAV4S DE PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES, O APOIO DE BRA4O POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM COM MOVIMENTOS EM TORNO DO EIXO CENTRAL E MOVIMENTO NO SENTIDO FRONTAL, O APOIO DE BRA4O POSSUI 245MM DE PROFUNDIDADE X 88MM DE LARGURA. UNIDADE				
--	--	---	--	--	--	--

LOTE 5 EXCLUSIVO ME/EPP						
SPLENDOR COM4RCIO, SERVI4O E INOVA4O EIRELI						
ITEM	C4DIGO SIAG	DESCRI4O	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1063976	LONGARINA - CADEIRAS EXECUTIVAS DE 03 LUGARES, SEM BRA4OS: ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA MULTIL4MINAS PRENSADA COM COL4 RESINADA 4 BASE DE UREA FORMOL, MOLDADA ANATOMICAMENTE, DENTRO DAS NORMAS ERGON4MICAS COM 12 MM DE ESPESURA, ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO, COM 55 MM DE ESPESURA NO ASSENTO E DE 35 A 45 MM NO ENCOSTO, DENSIDADE DE 45 KG/M3. RAI0 DE CURVATURA DA BORDA DO ASSENTO DE 45 A 55 MM. CAPA DO ENCOSTO EM VINIL FLEX4VEL. RAI0 DE CURVATURA DO ENCOSTO DE 350 MM. BORDAS COM PERFIL DEPVC TIPO "FRANCIS" COM 15 MM DE LARGURA. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLI4STER, DIMENS4ES ASSENTO: 42 CM/PROFUNDIDADE X46 CM/LARGURA, ENCOSTO: 36 CM/LARGURAX41 CM/LARGURA. ESTRUTURA: TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE A4O INDUSTRIAL 30X50 CHAPA 16 (1,5MM), SOLDADA SOBRE COLUNA DE A4O REDONDO DE 2 1/2" CM E TRAVESSA DOS P4S EM TUBO 30X50 MM. MONTAGEM DO ASSENTO E ENCOSTO INTERLIGADOS POR MEIO DE CHAPA DE A4O ESTAMPADO, COM ACABAMENTO EM SANFONA DE PVC, COM PARAFUSOS 1/4"X7/8" E PORCAS DE CRAVAR FIXADAS NA MADEIRA. ACABAMENTO COM BANHO DE DESGRAXANTE, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DE PROTE4O, PINTURA PELO SISTEMA ELETROST4TICO EM TINTA EP4XI-P4 TEXTURIZADO COM POLIMERIZA4O EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE 180° C. GARANTIA M4NIMA 01 ANO. UNIDADE.	UN	40	R\$ 1.097,50	R\$ 43.900,00

LOTE 6 - EXCLUSIVO ME/EPP						
SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA						
ITEM	C4DIGO SIAG	DESCRI4O	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101217	SOF4 DE 02 LUGARES. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA TOTAL:1700MM. ALTURA TOTAL: 860MM ALTURA DO ASSENTO AO CH4O: 480MM MEDIDAS ASSENTO: 1200 X 180X 500 (L X A X P) MEDIDAS ENCOSTO: 1200X800 (L X A) MEDIDAS DO BRA4O: 250X580X800 (L X A X P) MEDIDAS RODAP4: 1200X 240X500 (L X A X P) ASSENTO E ENCOSTO: ESTRUTURA DO ASSENTO, ENCOSTO E	UN	24	R\$ 2.040,00	R\$ 48.960,00



Govorno do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

		DA BASE EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO; POSSUI MOLAS DO TIPO PERCINTAS DE BORRACHAS SOB ASSENTOS E ENCOSTOS, PROPORCIONANDO MAIOR FLEXIBILIDADE, MACIEZ E DURABILIDADE PARA A ESPUMA; ASSENTO COMPOSTO POR TRÊS ALMOFADAS EM ESPUMA LAMINADA, DENSIDADE MÍNIMA D45 E ESPESSURA MÍNIMA DE 100 MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA, MARCADO COM DETALHES NA COSTURA DO REVESTIMENTO; ENCOSTO COM ALMOFADA EM ESPUMA LAMINADA, DENSIDADE MÍNIMA D38 E ESPESSURA MÍNIMA DE 80 MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA; REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO. BRAÇOS: ESTRUTURA DO BRAÇO EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO; POSSUI ESPUMA LAMINADA COM ESPESSURA DE 10 MM; REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO. UNIDADE.				
--	--	---	--	--	--	--

LOTE 7 - EXCLUSIVO ME/EPP						
SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101218	SOFÁ 03 LUGARES. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA TOTAL:2300MM ALTURA TOTAL: 860MM ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO: 480MM MEDIDAS ASSENTO: 1800 X 180X 500 (L X A X P) MEDIDAS ENCOSTO: 1800X800 (L X A) MEDIDAS DO BRAÇO: 250X580X800 (L X A X P) MEDIDAS RODAPÉ: 1800X 240X500 (L X A X P) ASSENTO E ENCOSTO: ESTRUTURA DO ASSENTO, ENCOSTO E DA BASE EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO; POSSUI MOLAS DO TIPO PRECINTAS DE BORRACHAS SOB ASSENTOS E ENCOSTOS, PROPORCIONANDO MAIOR FLEXIBILIDADE, MACIEZ E DURABILIDADE PARA A ESPUMA; ASSENTO COMPOSTO POR TRÊS ALMOFADAS EM ESPUMA LAMINADA, DENSIDADE MÍNIMA D45 E ESPESSURA MÍNIMA DE 100 MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA, MARCADO COM DETALHES NA COSTURA DO REVESTIMENTO; ENCOSTO COM ALMOFADA EM ESPUMA LAMINADA, DENSIDADE MÍNIMA D38 E ESPESSURA MÍNIMA DE 80 MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA; REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO. BRAÇOS: ESTRUTURA DO BRAÇO EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO; POSSUI ESPUMA LAMINADA COM ESPESSURA DE 10 MM; REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO.	UN	08	R\$ 2.520,00	R\$ 20.160,00

LOTE 8 – AMPLA CONCORRÊNCIA						
SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101219	CARTEIRA ESCOLAR SALA DE AULA. ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA DE ALTA RESISTÊNCIA, INDEFORMÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM; ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESILIÊNCIA, COM DENSIDADE DE 45 KG/M³ COM VARIAÇÃO DE +/- 5%, TIPO ECOLÓGICO, ISENTO DE CFC, COM NO MÍNIMO 42MM DE ESPESSURA; LARGURA DE 425 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO 405 MM, O MÍNIMO; BORDAS PROTEGIDAS COM PERFIL DE PVC ANTI-IMPACTO; CONTRA ASSENTO EM TNT; REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO, NA COR A DEFINIR. ENCOSTO: ESPALDAR MÉDIO ESTRUTURA DO ENCOSTO MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA DE ALTA RESISTÊNCIA, INDEFORMÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM; ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESILIÊNCIA, COM DENSIDADE 45 KG/M³ COM VARIAÇÃO DE +/- 5%, TIPO ECOLÓGICO, ISENTO DE CFC, COM ESPESSURA 35MM NO MÍNIMO; LARGURA DE 360 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 280 MM, NO MÍNIMO; BORDAS	UN	4032	R\$ 296,97	R\$ 1.197.383,04



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	<p>PROTEGIDAS COM PERFIL DE PVC ANTI-IMPACTO; CONTRA ENCOSTO EM ESPUMA LAMINADA DE 10X1890MM REVESTIDO COM VINIL; REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO, NA COR A DEFINIR. ESTRUTURA: SUPORTE PARA ENCOSTO CONSTITUÍDO EM DUAS PEÇAS EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, COM SECCÃO QUADRADA MEDINDO 20X20MM E PAREDE #18 NO MÍNIMO, FECHADAS COM PONTEIRAS PLÁSTICAS, TRAVADAS NA PARTE SUPERIOR COM O MESMO TUBO DE AÇO; BASE FIXA COMPOSTA POR QUATRO PÉS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL #18 COM Ø ¾ NO MÍNIMO, FECHADAS COM PONTEIRAS PLÁSTICAS. OS PÉS SÃO CONSTITUÍDOS EM PEÇAS ÚNICAS A CADA PAR; POSSUI TRAVESSAS SUPERIORES E INFERIORES, EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL #18, COM Ø ¾, PARA TRAVAMENTO DAS ESTRUTURAS, SOLDADA NOS PÉS; A ESTRUTURA DE FIXAÇÃO DA PRANCHETA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL #18, COM Ø ¾ NO MÍNIMO, E TRAVAMENTO COM FERRO TREFILADO DE 3/16; PORTA LIVROS ARAMADO, CONSTITUÍDO POR FERRO TREFILADO 3/16, SOLDADOS NAS TRAVESSAS INFERIORES, COM NO MÍNIMO 5 VERGALHÕES; A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA BASE DA CADEIRA E DO ENCOSTO NO SUPORTE SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼ CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DE MADEIRA, PRODUZIDAS EM AÇO 1020 ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA DE ¼, FIXADAS POR MEIO DE PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO. PRANCHETA: CONFECCIONADA EM MADEIRA COMPENSADA COM 15 MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO; REVESTIMENTO EM LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESSÃO COM NO MÍNIMO 0,6MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO BRILHANTE, NA COR BRANCA. ACABAMENTO E PINTURA: DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG EM TODOS OS LOCAIS ONDE HOUVER SOLDA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO COMPOSTO POR ETAPAS DE IMERSÃO, LAVAGEM E POSTERIOR SECAGEM DE MANEIRA QUE POSSA PREPARAR A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PINTURA EPÓXI-PÓ, FIXADA POR MEIO DE CARGA ELÉTRICA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR PRETO FOSCO. CATÁLOGO TÉCNICO, COM IMAGEM E DESCRITIVO DO MOBILIÁRIO DA LINHA DE PRODUTOS DA LICITANTE, DEMONSTRANDO ADEQUAÇÃO AO TERMO DE REFERÊNCIA. DECLARAÇÃO DO FABRICANTE DE GARANTIA DOS PRODUTOS OFERTADOS POR NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS, PARA PRESTAÇÃO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA IN LOCO APRESENTADA EM PAPEL TIMBRADO. CASO A LICITANTE NÃO SEJA O FABRICANTE, DEVERÁ APRESENTAR CARTA DE SOLIDARIEDADE DO FABRICANTE E INDICAR QUEM PRESTARÁ A ASSISTÊNCIA TÉCNICA; LAUDO OU PARECER TÉCNICO ELABORADO POR EMPRESA OU PROFISSIONAL ESPECIALIZADO EM ERGONOMIA, NO QUAL ATESTE QUE OS PRODUTOS OFERTADOS ATENDEM ÀS EXIGÊNCIAS CONSTANTES DA NR-17, DO MINISTÉRIO DO TRABALHO; CERTIFICADO QUE COMPROVE QUE A MADEIRA UTILIZADA É CERTIFICADA POR EMPRESA CERTIFICADORA, CREDENCIADA PELO CONSELHO DE MANEJO FLORESTAL FSC OU CERFLOR, CONTRIBUINDO PARA A PRESERVAÇÃO DO MEIO AMBIENTE. EM ATENDIMENTO À IN 01/2010; O CERTIFICADO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO MOBILIÁRIO; DEVERÁ APRESENTAR CERTIFICADO DE REGULARIDADE DE CADASTRO DE ATIVIDADE POTENCIALMENTE POLUIDOR EMITIDO PELO IBAMA DEVIDAMENTE REGISTRADO COM A RAZÃO SOCIAL DA EMPRESA, A MESMA PODERÁ SER CONSULTADA ONLINE A SUA VERACIDADE; CARTA DE FORNECEDOR DA TINTA UTILIZADA PARA PINTURA DOS MOBILIÁRIOS OFERECIDOS, DE QUE O PRODUTO ATENDE A DIRETIVA INTERNACIONAL DA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS; LAUDO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO A ADERÊNCIA DA TINTA DE ACORDO COM NBR 11003; LAUDO/ENSAIO DE TINTA APLICADA À</p>				
--	--	--	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ci4ncia, Tecnologia e Inova4o

		ESTRUTURA MET4LICA, EMITIDO POR LABORAT4RIO, QUANTO A MEDIDA DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA EM SUBSTRATO DE BASE FERROSA COM NO M4NIMO 200 M4CRONS DE ESPESSURA; CERTIFICADO DO FABRICANTE DO MOBILI4RIO, EMITIDO POR LABORAT4RIO ACREDITADO PELO INMETRO, DE QUE A ESPUMA UTILIZADA 4 ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO - CFC; RELAT4RIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORAT4RIO INDEPENDENTE RECONHECIDO NACIONALMENTE CONFORME NBR 8537 (ESPUMA FLEX4VEL DE POLIURETANO - DETERMINA4O DA DENSIDADE); NBR 9178 (ESPUMA FLEX4VEL DE POLIURETANO - DETERMINA4O DAS CARACTER4STICAS DE QUEIMA DA ESPUMA); NBR 8515 (ESPUMA FLEX4VEL DE POLIURETANO - DETERMINA4O DA TENS4O E ALONGAMENTO NA RUPTURA DA ESPUMA); NBR 14961 (ESPUMA FLEX4VEL DE POLIURETANO - DETERMINA4O DO TEOR DE CINZAS DA ESPUMA, COM VELOCIDADE DE QUEIMA=0); NBR 8516 (ESPUMA FLEX4VEL DE POLIURETANO - DETERMINA4O DA RESIST4NCIA AO RASGAMENTO DA ESPUMA); NBR 8619 (ESPUMA FLEX4VEL DE POLIURETANO - DETERMINA4O DA RESIL4NCIA); NBR 8797 (ESPUMA FLEX4VEL DE POLIURETANO - DETERMINA4O DA DEFORMA4O PERMANENTE 4 COMPRESS4O); NBR 8910 (ESPUMA FLEX4VEL DE POLIURETANO - DETERMINA4O DA RESIST4NCIA A COMPRESS4O); PARECER T4CNICO EMITIDO POR LABORAT4RIO, DEMONSTRANDO A QUALIDADE DO TECIDO QUANTO A: RESIST4NCIA AO RASGO DO TECIDO, E FLAMABILIDADE. RESIST4NCIA 4 4LEO, RESIST4NCIA 4 ABRAS4O, SOLIDEZ DA COR 4 FRIC4O. UNIDADE.				
--	--	--	--	--	--	--

LOTE 09 - EXCLUSIVO ME/EPP						
SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA						
ITEM	C4DIGO SIAG	DESCRI4O	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101326	MESA RETA 1000X600X740MM. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13966:2008; EMITIDO POR LABORAT4RIO ACREDITADO PELO INMETRO. SUPERF4CIE DE TRABALHO: COM FORMATO RETANGULAR, TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAM4NICO 0,3MM EM AMBAS AS FACES; BORDAS RETAS, COM PERFIL DE ACABAMENTO 3,0MM DE ESPESSURA, CONTENDO RAO DA BORDA 2,5MM, A QUENTE; PASSAGEM PARA FIA4O EM PVC NA MESMA COR DO TAMPO. A PARTE INFERIOR DO TAMPO DEVER4 CONTER BUCHAS MET4LICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXA4O DO TAMPO 4 ESTRUTURA MET4LICA DA MESA. A SUSTENTA4O DO TAMPO DEVER4 SER ATRAV4S ESTRUTURAS LATERAIS E UMA CENTRAL, INTERLIGADA POR CALHAS HORIZONTAIS, QUE DEVER4O PROPICIAR A ESTRUTURA4O DO CONJUNTO. PAINEL FRONTAIS: EM MADEIRA MPD 18MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAM4NICO AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS DE POLIESTIRENO 1,0MM, COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. A FIXA4O DO PAINEL NA ESTRUTURA DEVER4 SER POR MEIO PINOS DE A4O COM ROSCA E TAMBOR DE TRAVAMENTO EM ZAMAK. P4S LATERAIS: AS ESTRUTURAS LATERAIS EM FORMA DE UM L. A ESTRUTURA VERTICAL DE LIGA4O, DEVER4 SER POR MEIO DE COLUNAS PARALELAS EM TUBOS DE A4O COM 444MM. UMA COLUNA DEVER4 CONTER FUIROS PARA FIXA4O DO PAINEL FRONTAL E CALHA ESTRUTURAL POR MEIO DE REBITES REPUXO. ENTRE AS COLUNAS TEM AL4AS, EM CHAPA DE A4O, PARA FIXA4O DAS GRAPAS DAS TAMPAS REMOV4VEIS; TANTO DO INTERNO COMO DO LADO EXTERNO, DOBRADAS EM CHAPA DE A4O, COM RECORTE ARQUEADO NA PARTE INFERIOR PARA REMO4O E PASSAGEM DE FIA4O; BASE SUPERIOR EM CHAPA DE A4O #14 DOBRADA. OS CANTOS DAS DOBRAS DEVER4O SER ARREDONDADOS, EVITANDO ARESTAS CORTANTES, BASE INFERIOR, CONT4M UM APOIO EM	UN	96	R\$ 681,25	R\$ 65.400,00



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

		CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, DOBRADA A 180º, FORMANDO UM ARCO COM LATERAIS RETAS, COM A BASE RETANGULAR. UMA DAS PONTAS, A PARTE ANTERIOR, SERÁ SOLDADA NA COLUNA E OUTRA EXTREMIDADE, PARTE POSTERIOR SERÁ SOLDADA UMA PEÇA MOLDADA SEM EMENDAS EM FORMATO DE CALOTA ESFÉRICA, COM DIÂMETRO DE 50MM E ALTURA DE 45MM, COM SUPORTE INTERNO EM AÇO PARA FIXAÇÃO DE SAPATA NIVELADORA. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO, REGULAGEM MÍNIMA DE 15MM. CALHAS EM CHAPA DE AÇO #18, DOBRADA, COM FORMATO J. AS EXTREMIDADES DAS CALHAS POSSUEM FECHAMENTOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, LIGAÇÃO DESTA ÀS ESTRUTURAS LATERAIS, SEM A UTILIZAÇÃO DE SOLDA PARA ESSA FUNÇÃO. POSSUI TAMBÉM AS EXTREMIDADES UM RECORTE EM DIAGONAL NA FACE INFERIOR, COM ÂNGULO DE 45º, NÃO PERMITINDO O CONTATO DA CALHA COM A TAMPA INTERNA DO PÉ E FACILITANDO O ACESSO A FIAÇÃO, PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, MEDINDO 99X17MM, E FUROS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS, FIXADOS NA CALHA ATRAVÉS DE PARAFUSOS. A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE PRESSÃO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA EPÓXI-PÓ. UNIDADE				
--	--	--	--	--	--	--

LOTE 10- EXCLUSIVO ME/EPP						
SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101327	MESA PÉ PAINEL PARA PALCO 1000X600X740MM .APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13966:2008; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. SUPERFÍCIE DE TRABALHO: COM FORMATO RETANGULAR, TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO 0,3MM EM AMBAS AS FACES; BORDAS RETAS, COM PERFIL DE ACABAMENTO 3,0MM DE ESPESSURA, CONTENDO RAIOS DA BORDA 2,5MM, A QUENTE; PASSAGEM PARA FIAÇÃO EM PVC NA MESMA COR DO TAMPO. A PARTE INFERIOR DO TAMPO DEVERÁ CONTER BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. A SUSTENTAÇÃO DO TAMPO DEVERÁ SER ATRAVÉS ESTRUTURAS LATERAIS E UMA CENTRAL, INTERLIGADA POR CALHAS HORIZONTAIS, QUE DEVERÃO PROPICIAR A ESTRUTURAÇÃO DO CONJUNTO. PAINEL FRONTAIS: EM MADEIRA MPD 18MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS DE POLIESTIRENO 1,0MM, COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. A FIXAÇÃO DO PAINEL NA ESTRUTURA DEVERÁ SER POR MEIO PINOS DE AÇO COM ROSCA E TAMBOR DE TRAVAMENTO EM ZAMAK. PÉS LATERAIS: AS ESTRUTURAS LATERAIS EM FORMA DE UM L. A ESTRUTURA VERTICAL DE LIGAÇÃO, DEVERÁ SER POR MEIO DE COLUNAS PARALELAS EM TUBOS DE AÇO COM Ø44MM. UMA COLUNA DEVERÁ CONTER FUROS PARA FIXAÇÃO DO PAINEL FRONTAL E CALHA ESTRUTURAL POR MEIO DE REBITES REPUXO. ENTRE AS COLUNAS TEM ALÇAS, EM CHAPA DE AÇO, PARA FIXAÇÃO DAS GRAPAS DAS TAMPAS REMOVÍVEIS; TANTO DO INTERNO COMO DO LADO EXTERNO, DOBRADAS EM CHAPA DE AÇO, COM RECORTE ARQUEADO NA PARTE INFERIOR PARA REMOÇÃO E PASSAGEM DE FIAÇÃO; BASE SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO #14 DOBRADA. OS CANTOS DAS DOBRAS DEVERÃO SER ARREDONDADOS, EVITANDO ARESTAS CORTANTES, BASE INFERIOR, CONTÉM UM APOIO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5M, DOBRADA A	UN	48	R\$ 585,31	R\$ 28.094,88

DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889
374849

Assinado de forma
digital por DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889374849
Dados: 2021.12.21
14:25:20 -04'00'

mt.gov.br



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ci4ncia, Tecnologia e Inova4o

		180°, FORMANDO UM ARCO COM LATERAIS RETAS, COM A BASE RETANGULAR. UMA DAS PONTAS, A PARTE ANTERIOR, SERÁ SOLDADA NA COLUNA E OUTRA EXTREMIDADE, PARTE POSTERIOR SERÁ SOLDADA UMA PEÇA MOLDADA SEM EMENDAS EM FORMATO DE CALOTA ESFÉRICA, COM DIÁMETRO DE 50MM E ALTURA DE 45MM, COM SUPORTE INTERNO EM AÇO PARA FIXAÇÃO DE SAPATA NIVELADORA. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO, REGULAGEM MÍNIMA DE 15MM. CALHAS EM CHAPA DE AÇO #18, DOBRADA, COM FORMATO J. AS EXTREMIDADES DAS CALHAS POSSUEM FECHAMENTOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, LIGAÇÃO DESTA ÀS ESTRUTURAS LATERAIS, SEM A UTILIZAÇÃO DE SOLDA PARA ESSA FUNÇÃO. POSSUI TAMBÉM AS EXTREMIDADES UM RECORTE EM DIAGONAL NA FACE INFERIOR, COM ÂNGULO DE 45°, NÃO PERMITINDO O CONTATO DA CALHA COM A TAMPA INTERNA DO PÉ E FACILITANDO O ACESSO A FIAÇÃO, PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, MEDINDO 99X17MM, E FUROS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS, FIXADOS NA CALHA ATRAVÉS DE PARAFUSOS. A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE PRESSÃO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA EPÓXI-PÓ. UNIDADE.			
--	--	---	--	--	--

LOTE 11 - EXCLUSIVO ME/EPP						
SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101329	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13961:2010; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. LATERAIS: EM MDP CHAPA ÚNICA 18MM; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM. TRAVA INFERIOR/POSTERIOR/SUPERIOR: EM MDP CHAPA ÚNICA COM 18MM; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, BORDA RETA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM NA MESMA COR DAS LATERAIS, FIXADO NAS LATERAIS POR MEIO DE PINO DE AÇO COM ROSCA MILIMÉTRICA DE 6MM E TRAVA EM ZAMAK COM TRAVAMENTO POR MEIO DE GANCHOS; E PINOS DE MADEIRA, REDUZINDO OS ESPAÇOS NOS PINOS DE FIXAÇÃO. GAVETAS: DUAS GAVETAS EM MDP, CHAPA ÚNICA COM 18MM; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM AMBAS AS FACES, FRENTE DA GAVETA COM BORDAS DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA DE 1MM, CORPO DA GAVETA EM CHAPA DE AÇO COM DE 0,9MM, COM PROFUNDIDADE INTERNA MÍNIMA DE 350MM E LARGURA INTERNA MÍNIMA DE 247MM ALTURA INTERNA 84MM, A GUIA METÁLICA SÃO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, SOLDADA NA PARTE INFERIOR LATERAL DO CORPO DA GAVETA; SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR MEIO DE ROLDANAS EM POLIAMIDA RÍGIDA INJETADA, A GUIA DEVEM TER UM SISTEMA DE TRAVA NO FINAL DO CURSO AO SEU FECHAMENTO EVITANDO QUE A MESMA SE ABRA AO INCLINAR O GAVETEIRO; PUXADOR COM FORMATO DE MEIA LUA EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO. SISTEMA DE TRAVAMENTO: SIMULTÂNEO DAS GAVETAS FECHADURA CILÍNDRICA; POSSUI DUAS CÓPIAS DE CHAVE COM CAPA PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, CADA FECHADURA POSSUI SEGREDO ÚNICO. ACABAMENTO E MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS	UN	32	R\$ 265,53	R\$ 8.496,96

DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889
374849

Assinado de forma digital por DINIZ FERNANDO PEREIRA:51889374849
Dados: 2021.12.21 14:25:44 -05'00'

mt.gov.br



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ci4ncia, Tecnologia e Inova4o

		TAMPON E PARAFUSOS COM ROSCA MILIM4TRICA E ARRUELAS DE PRESS4O; TODAS AS PE4AS MET4LICAS UTILIZADAS DEVER4O RECEBER PR4-TRATAMENTO QU4MICO PINTURA EP4XI-P4. UNIDADE.				
--	--	---	--	--	--	--

LOTE 12 - EXCLUSIVO ME/EPP						
SPLENDOR COM4RCIO, SERVI4O E INOVA4O EIRELI						
ITEM	C4DIGO SIAG	DESCRI4O	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101330	ARMARIO BAIXO FECHADO. MODULADOS, COMPOSTO DE LATERAIS, FUNDO, BASE, 01 PRATELEIRA, PORTAS E TAMPO, CONFORME ESPECIFICA4OES A SEGUIR: TAMPO: EM MDP PART4CULAS DE M4DIA DENSIDADE, EM CHAPA 4NICA COM NO M4NIMO 25MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAM4NICO DE ALTA RESIST4NCIA, TEXTURIZADO, COM NO M4NIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR A DEFINIR; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRR4GIDO COM ESPESSURA M4NIMA DE 3MM, NA MESMA COR DO TAMPO, COM BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU PER4METRO COM RAI0 M4NIMO DE 2,5MM, COLADAS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOLT MELT; POSSUI RECORTE NA PARTE POSTERIOR LADO INFERIOR, COM PROFUNDIDADE DE 3MM E LARGURA DE 19MM NO SENTIDO LONGITUDINAL, CHEGANDO PR4XIMO 4S EXTREMIDADES H4 UMA DIST4NCIA DE 15MM E DA PARTE POSTERIOR H4 UMA DIST4NCIA DE 6MM, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PE4AS; POSSUI FIXADO EM SEU LADO INFERIOR UMA CHAPA DE A4O DOBRADA PARA APOIO DAS PORTAS E UM PINO DE A4O INOXID4VEL PARA O TRAVAMENTO DA FECHADURA. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR EM PART4CULAS DE M4DIA DENSIDADE, EM CHAPA 4NICA COM NO M4NIMO DE 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAM4NICO DE ALTA RESIST4NCIA, TEXTURIZADO, COM NO M4NIMO 0,3MM DE ESPESSURA EM AMBAS AS FACES DAS PE4AS, NA MESMA COR DO TAMPO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRR4GIDO COM ESPESSURA M4NIMA DE 1MM, NA MESMA COR DO TAMPO, COLADAS A QUENTE PELO PROCESSO HOLT MELT. CADA PORTA POSSUI, NO M4NIMO, DUAS DOBRADI4AS EM ZAMAK, ANODIZADO, QUE PERMITA ABERTURA DE NO M4NIMO 2709, FIXADAS POR PARAFUSOS ANODIZADOS, AUTOATARRAXANTES, DE CABE4A CHATA MEDINDO 20X4MM; APRESENTA SISTEMA DE PRESS4O ACIONADO AO SER FECHADA, POR MEIO DE MOLAS DE ALTA RESIST4NCIA EM A4O ZINCADO E LUBRIFICADO, EVITANDO CORROS4O, E PE4A EM PL4STICO DE ENGENHARIA POLIAMIDA PARA TRAVAMENTO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA; TEM EIXO EM A4O INOXID4VEL EM SUA ARTICULA4O COM BUCHAS DE POLIACETAL, EVITANDO O ATRITO E ELIMINANDO A NECESSIDADE DE LUBRIFICA4O; NUMA DAS PORTAS CONT4M UMA CHAPA DE A4O PARA TRAVAMENTO, SEM ARESTAS CORTANTES E ARREDONDADA COM RAI0 DE 10MM; POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA, EM ALUM4NIO ANODIZADO E ARQUEADO COM FORMATO CONVEXO, COM DI4METRO M4NIMO DE 10MM E LARGURA DE NO M4NIMO 100MM. FECHADURA: COM MECANISMO EM A4O CROMADO, MEDINDO CERCA DE 74X30X14MM E CILINDRO EM A4O CROMADO COM DI4METRO DE 19MM E ALTURA DE 22MM; DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LAT4O OU A4O, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE AUTO DESEMPENHO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO POSS4VEIS TRAVAMENTOS. CADA FECHADURA TEM UM SEGREDO INDIVIDUAL, N4O PERMITINDO QUE A CHAVE DE OUTRA FECHADURA A ABRA; POSSUI LINGUETA DE A4O COM	UN	24	R\$ 612,50	R\$ 14.700,00



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	<p>MECANISMO QUE PERMITE O GIRO DE DUAS HASTES EM ALUMÍNIO NO EIXO VERTICAL, SENDO UMA NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM; AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A DOBRA SEM QUE A MESMA SE QUEBRE DENTRO DO CILINDRO; POSSUI HASTES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO COM FORMATO PLANO CONVEXO COM DIÂMETRO DE 6MM. NUMA DAS EXTREMIDADES DE CADA HASTE CONTÉM UM ACESSÓRIO DE TRAVAMENTO COM FORMATO DE GANCHO EM SENTIDO PERPENDICULAR À HASTE, COM BUCHAS EM PLÁSTICO DE ENGENHARIA POLIAMIDA, DESCARTANDO A NECESSIDADE DE LUBRIFICAÇÃO E REDUZINDO O ATRITO DOS COMPONENTES, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 30X3,5MM; NAS HASTES COM COMPRIMENTO MAIOR QUE 500MM TEM UM SUPORTE COM UMA BUCHA EM PLÁSTICO DE ENGENHARIA POLIAMIDA, DESCARTANDO A NECESSIDADE DE LUBRIFICAÇÃO E REDUZINDO O ATRITO DOS COMPONENTES, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 30X3,5MM; NA PONTA DO CILINDRO TEM UM ACABAMENTO EM AÇO REPUXADO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,4MM, COM REVESTIMENTO CROMADO. PRATELEIRAS: UMA PRATELEIRA REGULÁVEL, EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO TAMPO; POSSUI BORDAS TRANSVERSAIS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO DO TAMPO; NAS BORDAS LONGITUDINAIS DE CONTATO COM O USUÁRIO TEM FITA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM, ARREDONDADAS COM RAIOS DE 2,5MM NO MÍNIMO, COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT; CADA PRATELEIRA CONTÉM QUATRO SUPORTES EM POLIURETANO RÍGIDO COM SISTEMA DE ENGATE PARA OS PINOS DE REGULAGEM; O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO INOXIDÁVEL FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS PARA ENGATE. BASE: EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO TAMPO; BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO DO TAMPO, COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT; POSSUI RECORTE COM PROFUNDIDADE DE 3MM E LARGURA DE 19MM NO SENTIDO LONGITUDINAL, CHEGANDO PRÓXIMO ÀS EXTREMIDADES HÁ UMA DISTÂNCIA COM CERCA DE 15MM E 6MM DA PARTE POSTERIOR DA PEÇA, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA UNIÃO DAS PEÇAS; POSSUI REGULADORES DE NÍVEL EM POLIPROPILENO INJETADO, COM FORMA TELESCÓPICA CILÍNDRICA, DIÂMETRO DE 55MM E ALTURA DE 35MM, E AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, POR MEIO DE PARAFUSO DE AÇO ZINCADO COM ROSCA PADRÃO 5/16 ENGATADO A PORCA SEXTAVADA 5/16. PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA PELO LADO INTERNO DO ARMÁRIO. LATERAIS: EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, MEDINDO 480X662MM (PXH); REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO TAMPO; BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO DO TAMPO, COLADA A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT; POSSUI RECORTE COM</p>			
--	---	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	<p>PROFUNDIDADE DE 3MM E LARGURA DE 19MM NO SENTIDO LONGITUDINAL, CHEGANDO PRÓXIMO ÀS EXTREMIDADES HÁ UMA DISTÂNCIA COM CERCA DE 15MM E 6MM DA PARTE POSTERIOR DA PEÇA, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS; NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS, CONTÉM DUAS FILEIRAS DE FUIROS COM DIÂMETRO DE 5MM. FUNDO: EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, MEDINDO 770X668MM (LXH); REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM AMBAS AS FACES DA PEÇA, NA MESMA COR DO TAMPO; É EMBUTIDO NAS LATERAIS, TAMPO SUPERIOR E INFERIOR, COM PERFEITA JUNÇÃO, SEM FRESTAS E MANTENDO TRAVAMENTO E ESTABILIDADE DO CORPO DO MÓVEL. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO INJETADO, COM FORMATO TELESCÓPICO CILÍNDRICO, COM DIÂMETRO DE 55MM E ALTURA DE 35MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, POR MEIO DE PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRÃO 5/16, ENGATADO EM UMA PORCA SEXTAVADA 5/16, FIXADA A UM SUPORTE DE POLIURETANO INJETADO; CONTÉM TRÊS FUIROS PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES, ZINCADOS. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AO TAMPO SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRIADA E PINOS DE AÇO INOXIDÁVEL COM ROSCA PADRÃO M6, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR EM ZAMAK E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE AÇO, O QUAL É FIXADO AO TAMPO SUPERIOR E INFERIOR POR MEIO DE PINO EM ZAMAK, ROSCA PADRÃO M6 NA PARTE INTERNA E ROSCA AUTOATARRAXANTE NA EXTERNA, COM RECORTES NO FIO DA ROSCA PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE AÇO POR JUNÇÃO. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13961:2010; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. UNIDADE.</p>				
--	---	--	--	--	--

LOTE 13 - EXCLUSIVO ME/EPP						
FLEXIMADE COMERCIO E SERVIÇOS DE MOVEIS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101224	ARMARIO ALTO FECHADO 800X510X1600MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA 3MM, COM BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU PERÍMETRO COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5MM. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR EM MDP DE 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO, COM 0,3MM DE ESPESSURA EM AMBAS AS FACES POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA DE 1MM, CADA PORTA POSSUI, TRÊS DOBRADIÇAS QUE PERMITA ABERTURA DE NO MÍNIMO 270º, AUTO ATARRAXANTES, DE CABEÇA CHATA APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ACIONADO AO SER FECHADA, AÇO ZINCADO E LUBRIFICADO, E PEÇA EM PLÁSTICO DE PARA TRAVAMENTO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA; TEM EIXO EM AÇO, EVITANDO O ATRITO E ELIMINANDO A NECESSIDADE DE LUBRIFICAÇÃO; POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA, EM ALUMÍNIO EXTRUDADO E ARQUEADO COM FORMATO CONVEXO. FECHADURA: EM AÇO CROMADO, CILINDRO EM AÇO CROMADO; DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE AUTO DESEMPENHO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO POSSÍVEIS TRAVAMENTOS; CADA FECHADURA TEM UM SEGREDO INDIVIDUAL, NÃO	UN	24	R\$ 862,00	R\$ 20.688,00

DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:518893
74849

Assinado de forma digital por DINIZ FERNANDO PEREIRA:51889374849
Dados: 2021.12.21 14:26:55 -04'00'

mt.gov.br



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	<p>PERMITINDO QUE A CHAVE DE OUTRA FECHADURA A ABRA; POSSUI LINGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE PERMITE O GIRO DE DUAS HASTES EM ALUMÍNIO NO EIXO VERTICAL, SENDO UMA NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM; AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A DOBRA SEM QUE A MESMA SE QUEBRE DENTRO DO CILINDRO; PRATELEIRAS: 03 PRATELEIRAS REGULÁVEIS E 01 FIXA PARA TRAVAMENTO, EM MDP 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES EM BORDAS TRANSVERSAIS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA DE 1MM; NAS BORDAS LONGITUDINAIS DE TEM FITA COM ESPESSURA 3MM, COM RAIOS DE 2,5MM; CADA PRATELEIRA CONTÉM QUATRO SUPORTES EM POLIURETANO RÍGIDO COM SISTEMA DE ENGATE PARA OS PINOS DE REGULAGEM; O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO INOXIDÁVEL FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUIROS PARA ENGATE. BASE: EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA DE 1MM. POSSUI RECORTE QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA UNIÃO DAS PEÇAS POSSUI REGULADORES DE NÍVEL EM POLIPROPILENO INJETADO, COM FORMA TELESCÓPICA AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA PELO LADO INTERNO DO ARMÁRIO. LATERAIS: EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE AMBAS AS FACES BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA DE 1MM; POSSUI RECORTE QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS; NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS, CONTÉM DUAS FILEIRAS DE FUIROS COM DIÂMETRO DE 5MM. FUNDO: EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE EM AMBAS AS FACES; É EMBUTIDO NAS LATERAIS, TAMPO SUPERIOR E INFERIOR, COM PERFEITA JUNÇÃO, SEM FRESTAS E MANTENDO TRAVAMENTO E ESTABILIDADE DO CORPO DO MÓVEL. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO INJETADO, COM FORMATO TELESCÓPICO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, FIXADA A UM SUPORTE DE POLIURETANO INJETADO; CONTÉM TRÊS FUIROS PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES, ZINCADOS. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AO TAMPO SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS E PINOS DE AÇO INOXIDÁVEL COM ROSCA PADRÃO M6, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO, E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE AÇO, O QUAL É FIXADO AO TAMPO SUPERIOR E INFERIOR POR MEIO DE PINO EM ZAMAK, ROSCA PADRÃO M6 NA PARTE INTERNA E ROSCA AUTO ATARRAXANTE NA EXTERNA, COM RECORTES NO FIO DA ROSCA PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE AÇO POR JUNÇÃO. UNIDADE.</p>				
--	---	--	--	--	--

LOTE 14 - EXCLUSIVO ME/EPP						
FLEXIMADE COMERCIO E SERVIÇOS DE MOVEIS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101331	ARMÁRIO TIPO ESCANINHO COM 10 PORTAS INDIVIDUAIS 800X510X2100. TAMPO: EM MDP COM 25MM DE ESPESSURA; MEDINDO 800X510(LXP); REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES COM 0,3MM DE ESPESSURA BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA 3MM, COM BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU PERÍMETRO COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5MM. PORTAS: DEZ PORTAS	UN	32	R\$ 1.403,00	R\$ 44.896,00



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	<p>DE ABRIR EM MDP COM DE 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO, COM 0,3MM DE ESPESSURA BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM, CADA PORTA POSSUI, NO MÍNIMO, DUAS DOBRADIÇAS EM ZAMAK, ANODIZADO, QUE PERMITA ABERTURA DE NO MÍNIMO 110º, FIXADAS POR PARAFUSOS ANODIZADOS, AUTOATARRAXANTES, DE CABEÇA CHATA MEDINDO 20X4MM; APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ACIONADO AO SER FECHADA, EVITANDO CORROSÃO, E PEÇA EM PLÁSTICO PARA TRAVAMENTO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA; TEM EIXO EM AÇO EVITANDO O ATRITO E ELIMINANDO A NECESSIDADE DE LUBRIFICAÇÃO; POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA, EM ALUMÍNIO EXTRUDADO E ARQUEADO COM FORMATO CONVEXO. FECHADURAS: INDIVIDUAIS COM MECANISMO EM AÇO CROMADO, MEDINDO CERCA DE 74X30X14MM E CILINDRO EM AÇO CROMADO COM DIÂMETRO DE 19MM E ALTURA DE 22MM; DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE AUTO DESEMPENHO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO POSSÍVEIS TRAVAMENTOS; CADA FECHADURA TEM UM SEGREDO INDIVIDUAL, NÃO PERMITINDO QUE A CHAVE DE OUTRA FECHADURA A ABRA; POSSUI LINGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE PERMITE O GIRO DE DUAS HASTES EM ALUMÍNIO NO EIXO VERTICAL, SENDO UMA NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM; AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A DOBRA SEM QUE A MESMA SE QUEBRE DENTRO DO CILINDRO. BASE: EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES; BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA DE 1MM; POSSUI RECORTE QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA UNIÃO DAS PEÇAS; POSSUI RECORTE COM PROFUNDIDADE DE 3MM E LARGURA DE 19MM NO SENTIDO LONGITUDINAL, CHEGANDO PRÓXIMO AS EXTREMIDADES HÁ UMA DISTÂNCIA COM CERCA DE 15MM E 6MM DA PARTE POSTERIOR DA PEÇA, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO DA UNIÃO DAS PEÇAS. LATERAIS E DIVISÕES INTERNAS: EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES; TEM BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESPESSURA DE 1MM; O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AO TAMPO SUPERIOR E BASE É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRIADA E PINOS DE AÇO, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA A ROSA PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR EM ZAMAK, ROSCA PADRÃO M6 NA PARTE INTERNA E ROSCA AUTO ATARRAXANTES NA PARTE EXTERNA, COM RECORTES NO FIO DA ROSCA PARA QUE A MESMA TRAVE EVITANDO QUE SE SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE AÇO POR JUNÇÃO. FUNDO: EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES; É EMBUTIDO NAS LATERAIS, TAMPO SUPERIOR E INFERIOR, COM PERFEITA JUNÇÃO, SEM FRESTAS E MANTENDO TRAVAMENTO E ESTABILIDADE DO CORPO DO MÓVEL. SAPATAS NIVELADORAS: EM POLIPROPILENO INJETADO, COM FORMATO TELESCÓPICO, AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, CONTÉM TRÊS FUROS PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES, ZINCADOS. MONTAGEM: AS LATERAIS, FUNDO, TAMPO SUPERIOR, TAMPO INTERMEDIÁRIO E BASE INFERIOR SÃO LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX E CAVILHAS, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DOS MESMOS VÁRIAS VEZES SEM PERDER A QUALIDADE, TODAS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRE TRATAMENTO QUÍMICO PINTURA EPÓXI PÓ. APRESENTAR JUNTO COM A</p>			
--	--	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ci4ncia, Tecnologia e Inova4o

		PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13961:2010; EMITIDO POR LABORAT3RIO ACREDITADO PELO INMETRO. UNIDADE.				
--	--	---	--	--	--	--

LOTE 15 - EXCLUSIVO ME/EPP						
SPLENDOR COM3RCIO, SERVI4O E INOVA4O EIRELI						
ITEM	C3DIGO SIAG	DESCRI4O	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1095875	MESA DIRETOR COM PAINEL FRONTAL 2200X800X740. SUPERF3CIE DE TRABALHO: PRINCIPAL SOBREPOSTA 3 ESTRUTURA, CONSTITU3DA POR DOIS TAMPÓS, UNIDOS POR MEIO DE PARAFUSOS ROSCA M3TRICA, ESPESSURA TOTAL DE 43 MM, FORMATO PREDOMINANTE RETANGULAR, ARQUEADO NAS DIMENS3ES LONGITUDINAIS, MEDINDO 2200X800X740MM (LXPXH). TAMPO SUPERIOR: EM MADEIRA MDF OU MDP (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD) COM ESPESSURA M3NIMA DE 18 MM, POSSUI BORDAS RETAS EM TODO SEU PER3METRO. REVESTIMENTO DA PARTE SUPERIOR DO TAMPO E DE SUAS BORDAS SER3 LAMINADO MELAM3NICO, NO PADR3O A DEFINIR. TAMPO INFERIOR: EM MADEIRA MDF (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD) COM ESPESSURA M3NIMA DE 25 MM. BORDAS ARREDONDADAS COM RAIÓ DE 25 MM, FAZENDO CONCORD3NCIA COM A BORDA RETA DO TAMPO SUPERIOR. REVESTIMENTO DA PARTE INFERIOR DO TAMPO E DE SUAS BORDAS EM LAMINADO MELAM3NICO L3QUIDO NA COR A DEFINIR; A FIXA4O DA SUPERF3CIE DE TRABALHO PRINCIPAL 3S ESTRUTURAS LATERAIS SER3 ATRAV3S DE PARAFUSOS DE A4O E BUCHAS MET3LICAS. PAINEL FRONTAL: EM MADEIRA MDF OU MDP (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD) COM ESPESSURA M3NIMA DE 18 MM POSSUI BORDAS RETAS EM TODO SEU PER3METRO. REVESTIMENTO DAS DUAS FACES E DE SUAS BORDAS SER3 LAMINADO MELAM3NICO, NO MESMO PADR3O DO TAMPO SUPERIOR; CALHA DE A4O EM CHAPA #18 NO M3NIMO, COM FORMATO "U", PARA PASSAGEM DE FIA4O, FIXADAS AO PAINEL FRONTAL. COM 02 SUPORTES PARA FIXA4O DAS TOMADAS. ESTRUTURA: A SUSTENTA4O DA SUPERF3CIE DE TRABALHO DEVER3 SER POR MEIO DE P3S PAIN3IS, LOCALIZADOS NAS LATERAIS, INTERLIGADOS PELO PAINEL FRONTAL, QUE DEVER3 PROPICIAR A ESTRUTURA4O DA MESA. CADA P3 PAINEL 3 COMPOSTO POR DUAS PE4AS UNIDAS POR MEIO DE PARAFUSOS ROSCA M3TRICA; A PE4A EXTERNA DE CADA P3 PAINEL 3 CONFECCIONADA EM MADEIRA MDF OU MDP (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD) COM ESPESSURA M3NIMA DE 18 MM E BORDAS RETAS EM TODO SEU PER3METRO, PROTEGIDA PELO MESMO MATERIAL DA PE4A EXTERNA. REVESTIMENTO DA PE4A EXTERNA SER3 LAMINADO MELAM3NICO, NA MESMA COR DO TAMPO SUPERIOR; A PE4A INTERNA DE CADA P3 PAINEL 3 CONFECCIONADA EM MDF (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD) COM ESPESSURA M3NIMA DE 25 MM. POSSUI BORDAS ARREDONDADAS COM RAIÓ DE 25 MM, FAZENDO CONCORD3NCIA COM A BORDA RETA DA PE4A EXTERNA. REVESTIMENTO DA PE4A INTERNA EM LAMINADO MELAM3NICO L3QUIDO NA MESMA COR DO TAMPO INFERIOR. COMPONENTES MET3LICOS: TODAS AS PE4AS MET3LICAS UTILIZADAS DEVER3O RECEBER PR3-TRATAMENTO QU3MICO COMPOSTO POR ETAPAS DE IMERS3O, LAVAGEM E POSTERIOR SECAGEM DE MANEIRA QUE POSSA PREPARAR A SUPERF3CIE PARA RECEBER A PINTURA; TODAS AS PE4AS MET3LICAS DEVER3O RECEBER PINTURA EP3XI-P3, FIXADA POR MEIO DE CARGA EL3TRICA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR PRETO FOSCO. TODAS AS PE4AS MET3LICAS DEVER3O RECEBER PINTURA EP3XI-P3, FIXADA POR	UN	08	R\$ 1.923,75	R\$ 15.390,00

DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:518893
74849

Assinado de forma
digital por DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889374849
Dados: 2021.12.21
14:28:16-04'00"

mt.gov.br



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	MEIO DE CARGA ELÉTRICA OPOSTA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR A DEFINIR.				
--	--	--	--	--	--

LOTE 16 - EXCLUSIVO ME/EPP						
FLEXIMADE COMERCIO E SERVIÇOS DE MOVEIS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101332	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 2700X1100X740MM. TAMPO: COM FORMA ELÍPTICA EM MDP DE 25MM, PEÇA ÚNICA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES DE 0,3MM; BORDAS RETAS, COM PERFIL FITA DE POLIESTIRENO 3,0MM, RAIOS DA BORDA NO MÍNIMO 2,5MM; PASSAGEM PARA FIAÇÃO EM PVC; PAINEL CENTRAL: EM MPD 18,0MM; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES; A FIXAÇÃO DO PAINEL NA ESTRUTURA DEVERÁ SER POR MEIO DE QUATRO PINOS DE AÇO COM ROSCA E TAMBOR DE TRAVAMENTO. CALHAS METÁLICAS: ESTRUTURAL CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #18 (NO MÍNIMO), DOBRADA, COM FORMATO J MEDINDO 102X60MM; COM DOIS FUROS PARA LIGAÇÃO DESTA ÀS ESTRUTURAS LATERAIS, NÃO SENDO PERMITIDO O USO DE SOLDA PARA ESSA FUNÇÃO. DEVERÁ CONTER 02 (DOIS) SUPORTES, NO MÍNIMO, PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM. PÉS LATERAIS: AS ESTRUTURAS LATERAIS EM FORMA DE UM L, COM MEDIDAS TOTAIS DE 44X520X700 (LXPXH); A ESTRUTURA VERTICAL DE LIGAÇÃO, DA BASE INFERIOR COM A SUPERIOR, DEVERÁ SER POR MEIO DE DUAS COLUNAS PARALELAS EM TUBOS COM Ø44MM, FORMANDO UM PÓRTICO. COLUNA PARA FIXAÇÃO DO PAINEL FRONTAL E CALHA ESTRUTURAL POR MEIO DE REBITES REPUXO; AS COLUNAS DEVERÃO POSSUIR SISTEMA DE TRAVAMENTO INFERIOR POR MEIO DE BARRA DE AÇO. ENTRE AS COLUNAS DEVE HAVER DUAS ALÇAS, EM CHAPA DE AÇO COM DE 1,5MM, PARA FIXAÇÃO DAS GRAPAS DAS TAMPAS REMOVÍVEIS; DEVE HAVER TAMPAS REMOVÍVEIS, TANTO DO INTERNO COMO DO EXTERNO, EM CHAPA DE AÇO DE 1,25MM. ALTURA DE 670MM A TAMPA EXTERNA E 610 A INTERNA. SISTEMA DE ENGATE POR MEIO DE GRAPAS METÁLICAS SEM ARESTAS CORTANTES, COM RECORTE ARQUEADO NA PARTE INFERIOR PARA REMOÇÃO E PASSAGEM DE FIAÇÃO; BASE SUPERIOR EM #14, AS EXTREMIDADES DAS ABAS ARREDONDADAS, EVITANDO ARESTAS CORTANTES, SEM USO DE PONTEIRAS PLÁSTICAS; NA BASE INFERIOR, CONTÉM UM APOIO EM CHAPA DE AÇO DE 1,5M, DOBRADA A 180°. A EXTREMIDADE ANTERIOR SERÁ SOLDADA NA COLUNA E EXTREMIDADE POSTERIOR RECEBERÁ UMA PEÇA COM FORMATO SEMIESFÉRICO MOLDADO EM PEÇA ÚNICA, SEM EMENDAS, COM SUPORTE INTERNO EM AÇO PARA FIXAÇÃO DA SAPATA NIVELADORA. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIURETANO COM FIBRA DE VIDRO, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 60MM. REGULAGEM MÍNIMA DE 15MM. ACABAMENTO E MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPAS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPAS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE PRESSÃO; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO PINTURA EPÓXI-PÓ. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13966:2008; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. UNIDADE.	UN	08	R\$ 1.046,00	R\$ 8.368,00

LOTE 17 - AMPLA CONCORRÊNCIA						
SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL

DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:518893
74849

Assinado de forma
digital por DINIZ
FERNANDO
PEREIRA:51889374849
Dados: 2021.12.21
14:28:44 -04'00'

mt.gov.br



Govorno do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

1	1101229	MESA PARA REFEITÓRIO 4 LUGARES COM BANQUETAS ACOPLADAS 1400X800X740. TAMPO: COM FORMATO RETANGULAR, EM MADEIRA MDP, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA, TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR A DEFINIR; BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE POLIESTIRENO SEMIRÍGIDO, COM 3,0MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), CONTENDO RAIOS DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,5MM, CONFORME NBR 13966 - TABELA 1, COLADAS PELO PROCESSO HOLT-MELT (A QUENTE); A PARTE INFERIOR DO TAMPO DEVERÁ CONTER BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. ESTRUTURA DA MESA E BANCO: ESTRUTURA COMPOSTA POR 04 PÉS E TRAVESSAS LATERAIS; OS PÉS E AS TRAVESSAS SÃO CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO (SAE 1010/1020) COM SECÇÃO RETANGULAR 50X30MM, COM ESPESSURA DE 1,2MM NO MÍNIMO, SOLDADA PELO PROCESSO MIG, SEM ARESTAS CORTANTES. ASSENTO: COM FORMATO QUADRADO, EM MADEIRA MDP, MEDINDO 300X300MM COM ESPESSURA DE 25MM NO MÍNIMO, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA, TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR A DEFINIR; BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE POLIESTIRENO SEMIRÍGIDO, COM 1,0MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), COLADAS PELO PROCESSO HOLT-MELT (A QUENTE); A PARTE INFERIOR DO ASSENTO DEVERÁ CONTER BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. ACABAMENTO E MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE PRESSÃO; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR IMERSÃO E LAVAGEM, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PINTURA EPÓXI-PÓ, FIXADA POR MEIO DE CARGA ELÉTRICA OPOSTA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR A DEFINIR. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PINTURA EPÓXI-PÓ, FIXADA POR MEIO DE CARGA ELÉTRICA OPOSTA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR A DEFINIR. UNIDADE.	UN	128	R\$ 1.515,60	R\$ 193.996,80
---	---------	---	----	-----	--------------	----------------

LOTE 18 – AMPLA CONCORRÊNCIA						
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA						
ITEM	CÓDIGO SIAG	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	V. UNIT	V. TOTAL
1	1101323	POLTRONA DE AUDITÓRIO COM PRANCHETA ESCAMOTEAVEL EM COURO COR PRETO. ASSENTO E ENCOSTO: EM MADEIRA MULTILAMINADA DE 10 KGF/CM ² , COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM. UTILIZANDO LÂMINAS DE FLORESTAS RENOVÁVEIS E SUSTENTÁVEIS; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC, CAPAS DOTADAS DE ORIFÍCIOS QUE FAVOREÇAM A ABSORÇÃO ACÚSTICA E ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTO E RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS. AS ESTRUTURAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM RECEBER PORCAS E PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES PARA A MONTAGEM E INSTALAÇÃO DOS MECANISMOS, GARANTINDO UMA PERFEITA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES; SERÁ UTILIZADO EM CONJUNTO TRAVA QUÍMICA NO MOMENTO DA COLOCAÇÃO DOS PARAFUSOS, EVITANDO O AFROUXAMENTO DOS MESMOS, BEM COMO EVITANDO O SURGIMENTO DE RUÍDOS INDESEJÁVEIS, DECORRENTES DO USO; A FIXAÇÃO DAS CAPAS DE PROTEÇÃO SERÁ	1	1552	R\$ 1.355,00	R\$ 2.102.960,00



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	<p>POR MEIO DE PARAFUSOS CABEÇA CHATA E FLANGEADA EMBUTIDOS EM CAVIDADES APROPRIADAS, NÃO ULTRAPASSANDO A SUPERFÍCIE DA BLINDAGEM; O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLOROFLUORCARBURETO), ISOCIANATO 100% MDI - AGENTE EXPANSOR DE ÁGUA, ALTA RESILIÊNCIA E BAIXA FLAMABILIDADE. DENSIDADE CONTROLADA DE, NO MÍNIMO, 57 KG/M³ PARA O ASSENTO COM ESPESSURA DE 50 MM, E DE 52 KG/M³ PARA O ENCOSTO. POSSUI AS PROPRIEDADES MECÂNICAS E DE DESEMPENHO ESTABELECIDAS NAS NORMAS TÉCNICAS DA ABNT; ASSENTO: LARGURA INTERNA DE 485 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DE 465 MM, NO MÍNIMO; ENCOSTO: LARGURA INTERNA DE 465 MM E EXTENSÃO VERTICAL DE 645 MM, NO MÍNIMO; A DISTÂNCIA ENTRE OS EIXOS DOS ASSENTOS É DE APROXIMADAMENTE 530MM. O ASSENTO DEVERÁ PERMANECER NA POSIÇÃO QUE PERMITA AO USUÁRIO SE SENTAR SEM COLOCAR AS MÃOS NA POLTRONA E SEM RISCO DE QUEDA, MANTENDO UMA ABERTURA APROXIMADA DE 27º EM RELAÇÃO AO ENCOSTO. ALTURA TOTAL DA PARTE SUPERIOR DO ENCOSTO ATÉ A BASE 885 MM APROXIMADAMENTE. PROFUNDIDADE TOTAL DA POLTRONA DA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO À PARTE FRONTAL DO ASSENTO 670MM. PROFUNDIDADE DA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO À PARTE FRONTAL DA PRANCHETA 770MM. APOIA BRAÇOS: APOIOS DE BRAÇOS INTEGRADOS À BASE PRODUZIDOS EM POLIURETANO INTEGRAL COM ALMA DE MADEIRA COM ESPESSURA MÍNIMA 15MM FIXADA EM CHAPA DE AÇO DE APROXIMADAMENTE 1,2MM. MED.348 X 55MM. (C X L). PRANCHETAS: ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO BRAÇO DA POLTRONA, EM MDF 15 MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO E BORDAS RETAS PROTEGIDAS COM PINTURA GOFRADO. PRANCHETA MEDIDAS APROXIMADAS: 255 X 205MM. (P X L). PAINEL DE FECHAMENTO DOS BRAÇOS: EM CHAPA DE MDF, COM 9MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO, REVESTIDA NAS DUAS FACES NA COR PRETA E BORDAS RETAS PROTEGIDAS COM PINTURA GOFRATO, NA MESMA COR. AS POLTRONAS INICIAIS E FINAIS DAS FILEIRAS DEVEM RECEBER UM PAINEL DE FECHAMENTO TOTAL QUE VAI DO APOIABRAÇO ATÉ A ESTRUTURA DA BASE NO PISO MEDINDO APROXIMADAMENTE 550MM. AS POLTRONAS CENTRAIS DEVEM RECEBER O PAINEL DE FECHAMENTO DESDE A PARTE INFERIOR DO APOIA BRAÇO ATÉ A ESTRUTURA SOB O ASSENTO, DEIXANDO A PARTE DA ESTRUTURA SITUADA ENTRE A BASE DO ASSENTO ATÉ O PISO ABERTA, FACILITANDO A CIRCULAÇÃO DO AR. BASE: EM TUBO DE AÇO, COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 25,5 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM, CHUMBADA NO PISO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES CABEÇA SEXTAVADA E BUCHA DE POLIAMIDA S10; OS COMPONENTES ESTRUTURAIS DA BASE DEVEM RECEBER CORDÃO DE SOLDA MIG. MECANISMOS: ASSENTO E ENCOSTO REBATÍVEIS; OS COMPONENTES RESPONSÁVEIS PELA ARTICULAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM RECEBER BUCHA DE POLIACETAL, PLÁSTICO DE ENGENHARIA COM BAIXÍSSIMO COEFICIENTE DE ATRITO, PERMITINDO QUE A ARTICULAÇÃO DOS COMPONENTES OCORRA COM MÍNIMO DE DESGASTE E ELEVADO DESEMPENHO, DISPENSANDO MANUTENÇÃO E LUBRIFICAÇÃO FREQUENTES, O QUE EVITA A PRESENÇA DE GRAXAS E LUBRIFICANTES PRÓXIMOS AO TECIDO DA POLTRONA; O MECANISMO DEVE POSSUIR MOLA DE ELEVADA RESISTÊNCIA, QUE DEVE SER EM AÇO, COM DIÂMETRO DE 4 MM E 4 ESPIRAIS, NO MÍNIMO. MEDIDA DA POLTRONA RECOLHIDA 275 MM APROXIMADAMENTE. FIXAÇÕES: AS POLTRONAS DEVEM POSSUIR ELABORADO SISTEMA ESTRUTURAL DE FIXAÇÃO INDIVIDUAL, MINIMIZANDO AS VIBRAÇÕES DECORRENTES DA MOVIMENTAÇÃO DOS USUÁRIOS DA MESMA FILEIRA, PROPICIANDO CONFORTO E BEM-ESTAR. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO E RECEBER TINTA EPÓXI PÓ ELETROSTÁTICA. O RESULTADO DESSE PROCESSO DEVE SER UMA PERFEITA ANCORAGEM DA TINTA. QUANDO A POLTRONA NÃO ESTIVER EM USO, TANTO O ASSENTO COMO O ENCOSTO DEVERÃO RETORNAR À POSIÇÃO VERTICAL, LIBERANDO ESPAÇO DO CORREDOR</p>				
--	---	--	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

		SEM AUXÍLIO DO USUÁRIO. REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO: EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 15878: 2011; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. MONTAGEM E INSTALAÇÃO A CARGO DA CONTRATADA. UNIDADE.				
2	1101220	POLTRONA DE AUDITÓRIO PMR. ASSENTO E ENCOSTO: EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM ² , COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM. UTILIZANDO LÂMINAS DE FLORESTAS RENOVÁVEIS E SUSTENTÁVEIS COM ALTO GRAU DE DUREZA E ESPESSURA MÁXIMA DE 2 MM, INTERCALADAS SEMPRE EM NÚMERO ÍMPAR, COM COLA CASCAMITE A BASE DE UREIAFORMOL DE BAIXA EMISSÃO; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC. AS ESTRUTURAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM RECEBER PORCAS E PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES PARA A MONTAGEM E INSTALAÇÃO DOS MECANISMOS, GARANTINDO UMA PERFEITA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES; PARA A FIXAÇÃO DE COMPONENTES QUE SOFRERÃO ESFORÇOS FÍSICOS, DEVIDO AOS MOVIMENTOS DOS MECANISMOS, ALÉM DA PORCA COM GARRA, SERÁ UTILIZADO EM CONJUNTO TRAVA QUÍMICA NO MOMENTO DA COLOCAÇÃO DOS PARAFUSOS, EVITANDO O AFROUXAMENTO DOS MESMOS, BEM COMO EVITANDO O SURGIMENTO DE RUÍDOS INDESEJÁVEIS, DECORRENTES DO USO. A FIXAÇÃO DAS CAPAS DE PROTEÇÃO SERÁ POR MEIO DE PARAFUSOS CABEÇA CHATA E FLANGEADA EMBUTIDOS EM CAVIDADES APROPRIADAS, NÃO ULTRAPASSANDO A SUPERFÍCIE DA BLINDAGEM; O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLOROFLUORCARBURETO), ISOCIANATO 100% MDI - AGENTE EXPANSOR DE ÁGUA, ALTA RESILIÊNCIA E BAIXA FLAMABILIDADE. DENSIDADE CONTROLADA DE, NO MÍNIMO, 57 KG/M ³ PARA O ASSENTO COM ESPESSURA DE 50 MM, E DE 52 KG/M ³ PARA O ENCOSTO. POSSUI AS PROPRIEDADES MECÂNICAS E DE DESEMPENHO ESTABELECIDAS NAS NORMAS TÉCNICAS DA ABNT; ASSENTO: LARGURA INTERNA DE 485 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DE 465 MM, NO MÍNIMO; ENCOSTO: LARGURA INTERNA DE 485 MM E EXTENSÃO VERTICAL DE 645 MM, NO MÍNIMO. APOIOS DE BRAÇOS INTEGRADOS À BASE PRODUZIDOS EM POLIURETANO INTEGRAL COM ALMA DE MADEIRA COM ESPESSURA MÍNIMA 15MM FIXADA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA APROXIMADA DE 1,2MM. MED.348 X 55MM. (C X L). BRAÇO: INICIAL ESQUERDO COM VÃO ENTRE A BASE E O APOIO DE BRAÇOS, JUNTO AO CORREDOR, COM MOVIMENTO BASCULANTE, ESPECIALMENTE PARA PERMITIR O SEU RECOLHIMENTO E FACILITAR O ACESSO DE PESSOAS COM MOBILIDADE REDUZIDA. QUANDO A POLTRONA NÃO ESTIVER EM USO, TANTO O ASSENTO COMO O ENCOSTO DEVERÁ RETORNAR À POSIÇÃO VERTICAL, LIBERANDO ESPAÇO DO CORREDOR SEM AUXÍLIO DO USUÁRIO. O ASSENTO DEVERÁ PERMANECER NA POSIÇÃO QUE PERMITA AO USUÁRIO SE SENTAR SEM COLOCAR AS MÃOS NA POLTRONA E SEM RISCO DE QUEDA, MANTENDO APROXIMADAMENTE UMA ABERTURA DE 27º EM RELAÇÃO AO ENCOSTO. REVESTIMENTO: EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO NA COR A ESCOLHER. MONTAGEM E INSTALAÇÃO A CARGO DA CONTRATADA. UNIDADE.	UN	16	R\$ 2.036,00	R\$ 32.576,00
3	1101324	POLTRONAS DE AUDITÓRIO PARA OBESO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM ² , COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM. UTILIZANDO LÂMINAS DE FLORESTAS RENOVÁVEIS E SUSTENTÁVEIS COM ALTO GRAU DE DUREZA E ESPESSURA MÁXIMA DE 2 MM, INTERCALADAS SEMPRE EM NÚMERO ÍMPAR, COM COLA CASCAMITE A BASE DE URÉIA-FORMOL DE BAIXA EMISSÃO; AS ESTRUTURAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM RECEBER PORCAS E PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES PARA A MONTAGEM E INSTALAÇÃO DOS MECANISMOS, GARANTINDO UMA	UN	24	R\$ 1.481,40	R\$ 35.553,60



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

	<p>PERFEITA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES; PARA A FIXAÇÃO DE COMPONENTES QUE SOFRERÃO ESFORÇOS FÍSICOS, DEVIDO AOS MOVIMENTOS DOS MECANISMOS, ALÉM DA PORCA COM GARRA, SERÁ UTILIZADO EM CONJUNTO TRAVA QUÍMICA NO MOMENTO DA COLOCAÇÃO DOS PARAFUSOS, EVITANDO O AFROUXAMENTO DOS MESMOS, BEM COMO EVITANDO O SURGIMENTO DE RUÍDOS INDESEJÁVEIS, DECORRENTES DO USO; O ASSENTO RECEBERÁ ENTRE A ESPUMA E A MADEIRA, UMA CHAPA DE AÇO DE 1,9MM CAPAZ DE SUPTORAR APROXIMADAMENTE 580KG. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA LAMINADA COM DENSIDADE D-23, SELADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MM PARA O ASSENTO E 50 MM PARA O ENCOSTO; CAPA DE PROTEÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CONFECCIONADO EM MADEIRA COMPENSADA DE 0,6 MM, REVESTIDA COM VINIL PRETO; A FIXAÇÃO DAS CAPAS DE PROTEÇÃO SERÁ POR MEIO DE PARAFUSOS, CABEÇA FLANGEADA; O ASSENTO DEVERÁ PERMANECER NA POSIÇÃO QUE PERMITA AO USUÁRIO SE SENTAR SEM COLOCAR AS MÃOS NA POLTRONA E SEM RISCO DE QUEDA, MANTENDO APROXIMADAMENTE UMA ABERTURA DE 27º EM RELAÇÃO AO ENCOSTO. LARGURA INTERNA DE 1000 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 470 MM, NO MÍNIMO; LARGURA INTERNA DE 1000 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 520 MM, NO MÍNIMO; A DISTÂNCIA ENTRE OS EIXOS DOS ASSENTOS É DE APROXIMADAMENTE 900MM. BRAÇOS INTEGRADOS À BASE PRODUZIDOS EM POLIURETANO INTEGRAL COM ALMA DE MADEIRA COM ESPESSURA MÍNIMA 15MM FIXADA EM CHAPA DE AÇO DE APROXIMADAMENTE 1,2MM. MED.348 X 55MM. (C X L). PRANCHETAS: PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO BRAÇO DA POLTRONA, EM MDF 15 MM MÍNIMO, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO E BORDAS RETAS PROTEGIDAS COM PINTURA GOFRATO. PRANCHETA MEDIDA APROXIMADA: 255 X 205MM. (P X L). PAINEL DE FECHAMENTO DOS BRAÇOS: EM MDF 9MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO, REVESTIDA NAS DUAS FACES, COR PRETA E BORDAS RETAS PROTEGIDAS COM PINTURA GOFRATO, NA MESMA COR. AS POLTRONAS INICIAIS E FINAIS DAS FILEIRAS DEVEM RECEBER UM PAINEL DE FECHAMENTO TOTAL QUE VAI DO APOIA-BRAÇO ATÉ A ESTRUTURA DA BASE NO PISO. AS POLTRONAS CENTRAIS DEVEM RECEBER O PAINEL DE FECHAMENTO DESDE A PARTE INFERIOR DO APOIA-BRAÇO ATÉ A ESTRUTURA SOB O ASSENTO, DEIXANDO A PARTE DA ESTRUTURA SITUADA ENTRE A BASE DO ASSENTO ATÉ O PISO ABERTA, FACILITANDO A CIRCULAÇÃO DO AR. BASE: PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO, COM DIÂMETRO DE APROXIMADAMENTE 25,5 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM, CHUMBADA NO PISO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES CABEÇA SEXTAVADA E BUCHA DE POLIAMIDA S10; OS COMPONENTES ESTRUTURAIS DA BASE DEVEM RECEBER CORDÃO DE SOLDA MIG. ASSENTO E ENCOSTO REBATÍVEIS; OS COMPONENTES RESPONSÁVEIS PELA ARTICULAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM RECEBER BUCHA DE POLIACETAL, PLÁSTICO DE ENGENHARIA COM BAIXÍSSIMO COEFICIENTE DE ATRITO, PERMITINDO QUE A ARTICULAÇÃO DOS COMPONENTES OCORRA COM MÍNIMO DE DESGASTE E ELEVADO DESEMPENHO, DISPENSANDO MANUTENÇÃO E LUBRIFICAÇÃO FREQUENTES, O QUE EVITA A PRESENÇA DE GRAXAS E LUBRIFICANTES PRÓXIMOS AO TECIDO DA POLTRONA; O MECANISMO DEVE POSSUIR MOLA DE ELEVADA RESISTÊNCIA, QUE DEVE SER PRODUZIDA EM AÇO, COM DIÂMETRO DE 4 MM E 4 ESPIRAIS, NO MÍNIMO. AS POLTRONAS DEVEM POSSUIR ELABORADO SISTEMA ESTRUTURAL DE FIXAÇÃO INDIVIDUAL, MINIMIZANDO AS VIBRAÇÕES DECORRENTES DA MOVIMENTAÇÃO DOS USUÁRIOS DA MESMA FILEIRA, PROPICIANDO CONFORTO E BEM ESTAR. OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM RECEBER TRATAMENTO QUÍMICO E TINTA EPÓXI PÓ. QUANDO A POLTRONA NÃO ESTIVER EM USO, TANTO O ASSENTO COMO O ENCOSTO DEVERÃO RETORNAR À POSIÇÃO VERTICAL, LIBERANDO ESPAÇO DO CORREDOR SEM AUXÍLIO DO USUÁRIO. MONTAGEM E INSTALAÇÃO A CARGO DA CONTRATADA. UNIDADE.</p>			
--	---	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

VALOR TOTAL DO REGISTRO DE PREÇOS: R\$ 4.267.686,28 (quatro milhões duzentos e sessenta e sete mil seiscientos e oitenta e seis reais e vinte e oito centavos)

1.2. O preço unitário de cada item englobará todas as despesas relativas ao objeto, bem como os respectivos custos diretos e indiretos, incluindo seguro, tributos, remunerações, despesas fiscais e financeiras, benefícios e despesas indiretas (BDI), manuais, transporte, todas as taxas, impostos e quaisquer outras necessárias ao cumprimento do objeto deste registro e não será considerada nenhuma reivindicação adicional de pagamento ou reajustamento de preços

2. DA EXPECTATIVA DE FORNECIMENTO

2.1. Esta Ata de Registro de Preço não gera a obrigação ao órgão gerenciador do Registro de Preços de contratar, possuindo característica de futura e eventual contratação de acordo com os preços, fornecedores beneficiários e condições relacionadas na licitação e propostas apresentadas.

2.2. Consideram-se participantes da Ata de Registro de Preços as Unidades demandantes que responderam à pesquisa de demanda consolidada nos autos, na fase interna da licitação.

2.2.1. A Secretaria de Estado de Ciência Tecnologia e Inovação, nesta Ata de Registro de Preços, reserva-se o direito de não permitir Adesão Carona.

3. DA FORMA DE EXECUÇÃO

3.1. A empresa detentora do registro deverá realizar a entrega dos produtos e/ou executar os serviços para atender as necessidades do ÓRGÃO, conforme especificado no edital e seus anexos, no termo de referência e na proposta de preços.

3.2. Após a publicação desta Ata no Diário Oficial do Estado, as empresas registradas ficam obrigadas a atender todos os pedidos feitos pelo órgão.

4. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1 O gerenciamento desta Ata caberá à SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO, por meio da Coordenadoria de Aquisições, no seu aspecto operacional, e à Assessoria Jurídica, nas questões legais, competindo-lhes, ainda:

I – conduzir eventuais renegociações dos preços registrados;

II – coordenar as formalidades e fiscalizar o cumprimento da ata de acordo com as condições ajustadas no edital e anexos;

III – aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes de descumprimento da Ata de Registro de Preços;

IV – promover a publicação desta Ata, após assinatura das empresas vencedoras da licitação, de acordo com a ordem de classificação, e da autoridade competente da SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO;

V – arquivar a Ata de Registro de Preços em pasta própria e disponibilizá-la em meio eletrônico.

4.2. Todas as eventuais alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo à ata de registro de preços, exceto quanto ao apostilamento do reajuste.

5. DA VIGÊNCIA

5.1. O prazo de vigência desta Ata será de 12 (doze) meses, contados a partir da data de circulação do Diário Oficial do Estado de Mato Grosso que contém o respectivo extrato da Ata.

6. DA EFICÁCIA



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

6.1. O presente Registro de Preços somente terá eficácia após publicação do respectivo extrato no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso, na forma preconizada do parágrafo único do Art. 61, da Lei Federal n. 8666/93.

7. DAS REVISÕES DOS PREÇOS REGISTRADOS

7.1. A Ata de Registro de Preços poderá sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas na Lei Geral de Licitações e Contratos e nos termos do art. 89 do Decreto Estadual n. 840/2017.

7.2. Durante a vigência da Ata de Registro de Preços, a empresa registrada poderá solicitar a revisão ou repactuação dos preços para manter o equilíbrio econômico-financeiro obtido na licitação, mediante a comprovação dos fatos previstos no art. 65, inciso II, alínea 'd', da Lei n. 8.666/1993, inclusive com demonstração em planilhas de custos.

7.3. Conforme o art. 3º da Lei n. 10.192/2001, poderá ser concedido o reajuste do preço registrado, a requerimento da empresa registrada e depois de transcorrido um ano da data limite para apresentação da proposta atualizada do certame licitatório, de acordo com o índice de correção monetária geral ou setorial aplicável, neste caso o INPC-FGV.

7.4. Os pedidos de reequilíbrio econômico-financeiro ou reajuste dos preços registrados, de que tratam os itens 8.2 e 8.3, passarão por análise contábil e jurídica da Secretaria de Estado de Educação, cabendo ao Secretário de Estado de Educação a decisão sobre o pedido.

7.5. Os preços registrados que sofrerem revisão não poderão ultrapassar os preços praticados no mercado, mantendo-se a diferença percentual apurada entre o valor originalmente constante da proposta e aquele vigente no mercado à época do registro.

7.6. Caso o preço registrado seja superior à média dos preços de mercado, a SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO solicitará formalmente à empresa a redução do preço registrado, de forma a adequá-lo ao praticado no mercado.

7.7. Fracassada a negociação com a adjudicatária, a SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO poderá rescindir esta ata e convocar, nos termos da legislação vigente e pelo preço compatível com o de mercado, as demais empresas classificadas de acordo com a ordem de classificação obtida no certame, e que atendam as condições editalícias, cabendo rescisão desta Ata de Registro de Preços e nova licitação em caso de fracasso nas negociações.

7.8. Serão considerados compatíveis com os de mercado, os preços registrados que forem iguais ou inferiores à média daqueles apurados pelo setor demandante, na pesquisa de estimativa de preços.

7.9. As alterações dos preços registrados, oriundos de revisão, serão publicadas no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso.

7.10. Nos preços registrados estão incluídas todas as despesas relativas ao objeto contratado (tributos, seguros, encargos sociais, etc).

7.11. Os preços alterados oriundos de revisão deverão ser publicados no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso.

8. DO CANCELAMENTO OU SUSPENSÃO DO REGISTRO DE PREÇOS

8.1. A Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada de pleno direito, nas seguintes situações:

8.1.1. Quando os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado e a empresa se recusar a adequá-los e restar inexistente a negociação com as demais empresas classificadas;

8.1.2. Por razões de interesse público devidamente demonstradas e justificadas;

8.1.3. Se a empresa perder qualquer condição de habilitação ou qualificação técnica exigida no processo licitatório;



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

8.1.4. Quando a empresa sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei nº 8.666, de 1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520, de 2002.

8.1.5. Quando a empresa requerer, desde que mediante justificativa comprovada e aceita pela Administração.

8.2. O cancelamento do registro nas hipóteses previstas, assegurado o contraditório e a ampla defesa, será formalizado por decisão da SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO.

8.3. Ocorrendo cancelamento do preço registrado, o fornecedor será informado formalmente, mediante publicação no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso.

8.4. A solicitação do fornecedor para cancelamento dos preços registrados será analisado pelo Órgão/Entidade, facultando-se a este a decisão sobre o cancelamento.

8.5. Havendo o cancelamento do preço registrado, permanecerá o compromisso da garantia e assistência técnica dos itens entregues/serviços executados, anteriormente ao cancelamento.

8.6. Caso a SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO não se utilize da prerrogativa de cancelar a Ata de Registro de Preços, a seu exclusivo critério, poderá suspender a sua execução e/ou sustar o pagamento das faturas, até que o Fornecedor cumpra integralmente a condição contratual infringida.

8.7. O cancelamento do registro de preços será comunicado mediante publicação no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso.

9. DISPOSIÇÕES DO CONTRATO ADMINISTRATIVO

9.1. As contratações serão formalizadas pelos órgãos e entidades participantes ou os que vierem a aderir, conforme disposto no artigo 62, da Lei 8.666/93, observadas as disposições constantes na MINUTA DO CONTRATO E TERMO DE REFERÊNCIA, parte integrante deste instrumento.

9.2. Por tratar-se de Registro de Preços, os recursos financeiros para fazer face às despesas da contratação correrão por conta dos órgãos e entidade aderentes, cujo elemento de despesas e nota de empenho constarão nos respectivos contratos, observado as condições estabelecidas nesta Ata de Registro de Preço;

9.3. A adjudicatária vencedora deverá comparecer quando convocado no prazo máximo de 03 (três) dias úteis, contados do recebimento da convocação formal, para assinatura do instrumento contratual/Ordem de Fornecimento.

9.4. Poderá o Termo de Contrato ser substituído pela Ordem de Fornecimento da forma do Parágrafo 4º do Art. 62 da Lei 8666/93, observadas as disposições do Edital de Pregão Eletrônico RP nº xx/2020/SECITECI.

10. DAS PENALIDADES

10.1. Com fundamento no art. 88 da Lei no 8.666/93, a LICITANTE poderá ser sancionada com o impedimento de licitar e contratar com a Administração e será descredenciada do cadastro de fornecedores da CONTRATANTE, pelo prazo de até 02 (dois) anos, garantida a prévia e ampla defesa, sem prejuízo das demais cominações legais, conforme discricionariedade da Administração, nos casos em que:

10.1.1. Apresentar documentação falsa;

10.1.2. Deixar de entregar a documentação exigida no certame;

10.1.3. Não assinar o contrato no prazo estabelecido;

10.1.4. Não mantiver proposta;

10.1.5. Comportar-se de modo inidôneo;

10.1.6. Cometer fraude fiscal;

10.1.7. Fizer declaração falsa;



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

- 10.2. O comportamento previsto no item 11.1.5 desta cláusula estará configurado quando a CONTRATADA executar atos tais como os descritos nos artigos 93 e 96, parágrafo único, da Lei n.º 8.666/1993.
- 10.3. Com fundamento no art. 7º da Lei no 10.520/02, a CONTRATADA será sancionada com o impedimento de licitar e contratar com a Administração e será descredenciada do cadastro de fornecedores da CONTRATANTE, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, garantida a prévia e ampla defesa, sem prejuízo das demais cominações legais, a CONTRATADA que quando convocado dentro do prazo de validade da sua proposta:
- 10.3.1. Não celebrar o contrato/assinar Ordem de Fornecimento;
- 10.3.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto Contratado;
- 10.3.3. Falhar ou fraudar na execução do contrato;
- 10.3.4. Deixar de executar os serviços na data e local indicados na ordem de execução de serviços.
- 10.4. Para os fins dos itens 10.1.2, 10.1.3 e 10.1.4, serão aplicadas multas nas seguintes condições: 0,5% (cinco décimos por cento) do valor do empenho por dia de atraso na entrega, até no máximo de 5% (cinco por cento), o que configurará a inexecução total do contrato, sem prejuízo da rescisão unilateral da avença;
- 10.4.1 Caso o atraso previsto no item 10.3.4. Seja motivado pela execução de serviços em desconformidade com as especificações técnicas deste Termo de Referência, somar-se-á àquela multa o valor equivalente a 0,5% (cinco décimos por cento) do valor do empenho;
- 10.4.2. Até o máximo de 5% (cinco por cento) do valor do empenho no caso de inexecução parcial do contrato ou de descumprimento de obrigação contratual;
- 10.4.3. Até o máximo de 10% (dez por cento) do valor do empenho no caso de inexecução total do contrato.
- 10.5. Após o trigésimo dia de atraso, o Órgão/entidade CONTRATANTE poderá rescindir o contrato, caracterizando-se a inexecução total do seu objeto.
- 10.6. O valor da multa será descontado do pagamento a ser efetuado à CONTRATADA.
- 10.6.1. Se os valores do pagamento forem insuficientes, fica a CONTRATADA obrigada a recolher a importância devida no prazo de 15 (quinze) dias, contado da comunicação oficial.
- 10.6.2. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pela CONTRATADA à CONTRATANTE, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DAS VEDAÇÕES

- 11.1. É vedado caucionar ou utilizar a ata decorrente do registro de preços para qualquer operação financeira sem a prévia e expressa autorização da Secretaria de Estado de Ciência Tecnologia e Inovação.
- 11.2. É vedada a prorrogação da Ata de Registro de Preços além do limite de vigência legalmente estabelecido.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DAS ADESÕES DOS ÓRGÃOS NÃO PARTICIPANTES – ADESÃO CARONA

- 12.1. Esta Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão/entidade da administração pública, não participante do registro, que manifeste o interesse junto ao Órgão Gerenciador – SECITECI/MT, desde que sejam cumpridas as seguintes condições:



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

- 12.2. A Ata ainda esteja vigente e não tenha esgotado o quantitativo registrado do item solicitado;
- 12.3. O quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços deverá ser de, no máximo, até o quádruplo do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem, nos termos do art. 84, §2º do Decreto Estadual nº 840/2017;
- 12.4. O órgão ou entidade não participante, interessado na adesão carona, deverá encaminhar a solicitação para a SECITECI/MT por ofício assinado pelo seu representante, contendo a declaração da empresa registrada de que aceita o pedido e de que o atendimento à adesão carona não prejudicará o fornecimento de materiais aos órgãos participantes;
- 12.5. Caberá ao fornecedor beneficiário desta Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que não prejudique as obrigações assumidas com os participantes desta Ata;
- 12.6. Cumprida as exigências para a adesão carona, a SECITECI/MT emitirá a respectiva autorização; A autorização de adesão carona terá validade de 90 (noventa) dias, findo o qual será necessária nova autorização, atendidas todas as condições exigidas anteriormente;
- 12.7. Caso o órgão ou entidade não possua mais interesse na adesão autorizada, deverá enviar a SECITECI/MT cópia da autorização e do pedido de cancelamento, com indicação do número autorizado;
- 12.8. É de exclusiva responsabilidade do órgão ou entidade carona o controle sobre a execução e fiscalização contratual, inclusive quanto ao pagamento e aplicação de sanções, observada a legislação aplicável, a ampla defesa e o contraditório, informando a SECITECI/MT as eventuais sanções aplicadas;
- 12.9. As contratações decorrentes de adesão carona a esta Ata de Registro de Preços não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 100% (cem por cento) do quantitativo do item registrado;

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DO FORO

14.1. Fica eleito o foro da cidade de Cuiabá/MT, como competente para dirimir quaisquer questões oriundas do presente instrumento, com exclusão de qualquer outro por mais privilegiado que seja. E, por estarem assim justos e contratados, assinam o presente instrumento em 02 (duas) vias de igual teor e forma, para todos os fins previstos em direito, na presença das duas testemunhas abaixo identificadas, que a tudo assistiram e que também o subscrevem.

Cuiabá/MT, 21 de dezembro de 2021.

NILTON BORGES
BORGATO:4597695311
5

Assinado de forma digital por
NILTON BORGES
BORGATO:45976953115
Dados: 2021.12.21 10:45:44 -04'00'

NILTON BORGES BORGATO
SECRETÁRIO DE ESTADO DE CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO



JOÃO FRANCISCO MENDES
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA



Governo do Estado de Mato Grosso
SECITECI - Secretaria de Estado de Ciência, Tecnologia e Inovação

ASSINADO DIGITALMENTE
LUKAS ANDRADE DE DEUS
A conformidade com a assinatura pode ser verificada em:
<http://serpro.gov.br/assinador-digital>

LUKAS ANDRADE DE DEUS
FLEXIMADE COMERCIO E SERVIÇOS DE MOVEIS LTDA

DINIZ FERNANDO
PEREIRA:51889374849

Assinado de forma digital por
DINIZ FERNANDO
PEREIRA:51889374849
Dados: 2021.12.21 14:32:47 -04'00'

DINIZ FERNANDO PEREIRA
SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA

VANESSA CRUZ
CORREA:061177
53101

Assinado de forma digital
por **VANESSA CRUZ**
CORREA:06117753101
Dados: 2021.12.21 15:58:08
-04'00'

VANESSA CRUZ CORREA
SPLENDOR COMÉRCIO, SERVIÇO E INOVAÇÃO EIRELI

Em Conformidade:

SELLAMAN MATHIAS DE OLIVEIRA JUNIOR
Coordenador de Aquisições
SECITECI